



35^{YEARS} EXPERIENCE
PLUS



SEMI AUTO MATIC

BANDSAW MACHINES
H27

PROTOOL
PRECÍZIOS FÉMFORGÁCSOLÁS

FMB
BANDSAW MACHINES FACTORY

INDICE INDEX



BANDSAW MACHINES FACTORY

H34 BANDSAW MACHINES

HERCULES
HERCULES TUBES
PEGASUS
PEGASUS XL
PEGASUS DS
PLUTON AIR
SOLAR

OPTIONAL H34
DOTAZIONI ACCESSORIE
TABELLE COMPARATIVE
GUIDA ALL'ACQUISTO
LUBRIFICANTI

MACCHINE SPECIALI



BANDSAW MACHINES FACTORY

H34 BANDSAW MACHINES

HERCULES
HERCULES TUBES
PEGASUS
PEGASUS XL
PEGASUS DS
PLUTON AIR
SOLAR
OPTIONAL H34
ACCESSORY EQUIPMENTS
COMPARATIVE TABLES
PURCHASING GUIDE
LUBRICANTS

SPECIAL MACHINES

4
6
8
10
12
14
16
18
20
22
24
26
32
34
35

BANDSAW MACHINES FACTORY



FMB nasce nel 1982. In un mercato dominato da segatrici a disco è **tra le prime a proporre le segatrici a nastro**.

Grazie alla sua **capacità di evolversi, di ricercare prodotti innovativi e di adeguare le caratteristiche delle macchine alle esigenze dell'utilizzatore**, si impone rapidamente sul suo mercato emergendo come leader del settore.

Costruita secondo i criteri più moderni, improntati alla ricerca della massima funzionalità, ha razionalmente suddiviso gli spazi tra le aree preposte alla nascita del prodotto - quali progettazione, produzione e collaudo - e gli uffici commerciali, amministrativi, magazzino e spedizione.

Ad oggi la nostra gamma prevede **30 modelli, con una capacità di taglio da Ø 200 mm a Ø 510 mm**. In tutti questi anni i concetti base dei nostri macchinari sono sempre rimasti gli stessi: **qualità, solidità ed affidabilità**.



FMB was set up in 1982 and was one of the very first companies to propose band sawing machines at a time when the market was dominated by circular saws.

Since then, thanks to its great ability to evolve, to research innovative products and to modify the machine to suit the customer's actual needs, FMB has become a leading company in this sector. Its buildings represent the best in modern design, concentrating on maximum practicality and with sufficient space for all departments necessary to the creation of a new product: engineering, production and testing. Not to mention the commercial and administration office block, warehouse and dispatch area.

Our present range is made of 30 models whose cutting capacity goes from Ø 200 mm up to Ø 510 mm. In all these years the basic concepts of our machines have always been the same: quality, solidity and reliability.

**TECNOLOGIA
E TRADIZIONE**
LA MIGLIORE SOLUZIONE

**TECHNOLOGY
AND TRADITION**
THE BEST SOLUTION

35 YEARS EXPERIENCE
PLUS



PROTOOL
PRECÍZIOS FÉMFORGÁCSOLÁS

FMB

■ FABBRICA MACCHINE BERGAMO

HIGH-FIDELITY
BAND SAW MACHINES



SEMAUTOMATICHE H27

SEMAUTOMATIC H27 | SEMI-AUTOMATIQUES H27

SEGATRICI A NASTRO - BAND SAWS - SCIERS A RUBAN

*Fusione tra tecnologia e tradizione
per offrire al cliente la migliore soluzione.*

*Fusion of technology and tradition so to offer our
customers the best solution*

*Fusion entre technologie et tradition pour offrir
au client la solution la meilleure.*



L'Azienda - The Company - L'Entreprise



H27La FMB nasce nel 1982. In un mercato dominato da segatrici a disco è tra le prime a proporre le segatrici a nastro. Grazie alla sua capacità di evolversi, di ricercare prodotti innovativi e di adeguare le caratteristiche delle macchine alle esigenze dell'utilizzatore, si impone rapidamente sul suo mercato emergendo come leader del settore. Costruita secondo i criteri più moderni, improntati alla ricerca della massima funzionalità, ha razionalmente suddiviso gli spazi tra le aree preposte alla nascita del prodotto - quali progettazione, produzione e collaudo - e gli uffici commerciali, amministrativi, magazzino e spedizione.

Ad oggi la nostra gamma prevede 35 modelli, con una capacità di taglio da Ø 200 mm a Ø 540 mm, ed una serie completa di soluzioni per la movimentazione del materiale. In tutti questi anni i concetti alla base della progettazione delle nostre macchine sono rimasti gli stessi: qualità, solidità ed affidabilità.

FMB was set up in 1982 and was one of the very first companies to propose band sawing machines at a time when the market was dominated by circular saws. Since then, thanks to its great ability to evolve, to research innovative products and to modify the machine to suit the customer's actual needs, FMB has become a leading company in this sector. Its buildings represent the best in modern design, concentrating on maximum practicality and with sufficient space for all departments necessary to the creation of a new product: engineering, production and testing. Not to mention the commercial and administration office block, warehouse and dispatch area. Our present range is made of 35 models whose cutting capacity goes from Ø 200 mm up to Ø 540 mm together with a complete set of solutions for material handling.

In all these years the concepts behind the design of our machines have remained the same: quality, solidity and reliability.

La FMB naît en 1982 et propose, parmi les premiers à les fabriquer, les tronçonneuses à ruban dans un marché dominé par les tronçonneuses à disque. Grâce à sa capacité d'évolution, de recherche de produits innovants et d'adaptation des caractéristiques de ses machines aux exigences des utilisateurs, elle s'impose rapidement dans sa spécialité, ressortant comme leader dans ce domaine. Construite selon les critères les plus modernes, reflétant la recherche de la plus grande fonctionnalité, elle a rationnellement partagé l'espace entre les sites destinés à la naissance du produit - conception, production et contrôle - et les bureaux commerciaux, administratifs, magasin et service expédition. Aujourd'hui notre gamme comprend 35 modèles avec une capacité de coupe de Ø 200 mm à Ø 540 mm, et une série complète de solutions pour la manutention du matériel. Pendant tous ces ans les principes derrière la conception de nos machines sont restés les mêmes: qualité, solidité et fiabilité.

La Progettazione - Engineering - La Conception

I prodotti FMB sono il risultato di approfonditi studi, supportati dall'utilizzo di moderni sistemi di modellazione CAD 3D che consentono preliminari analisi statiche, dinamiche e strutturali.

FMB, consapevole di quanto sia importante la continua evoluzione delle macchine, investe notevolmente in risorse umane e tecnologiche dedicando particolare impegno alla ricerca ed alla progettazione.

All our products are the result of extensive studies, supported by the use of modern systems of 3D CAD modelling that allow preliminary static, dynamic and structural analyses.

FMB is always well aware of how important it is to be able to offer a continuously evolving machine - that's why we've invested heavily in our technical and engineering office.

Les produits FMB sont les résultats d'études approfondies, soutenues par l'utilisation de systèmes modernes de modélisation CAD 3D qui permettent une analyse préliminaires statique, dynamique et structurale.

La FMB, consciente de l'importance de l'évolution permanente des machines, investit considérablement en ressources humaines et technologiques, consacrant une ardeur particulière à la recherche et à la conception.

La Qualità - Process Quality - La Qualité

Per garantire il massimo livello qualitativo, ogni componente delle macchine FMB viene sottoposta a rigorosi test di controllo: dall'approvvigionamento dei singoli pezzi, alla successiva lavorazione, ai vari trattamenti.

Poiché la qualità di un prodotto nasce anche dalla qualità delle parti che lo compongono, FMB ha selezionato negli anni fornitori totalmente affidabili e di altissimo livello con cui collaborare.

Infine ogni macchina, una volta assemblata, viene collaudata minuziosamente dal punto di vista meccanico, elettrico e idraulico.

To guarantee maximum quality, each component of the machines FMB is subjected to strict tests of control: from the supplying of the single parts to their further processing, to their different treatments

Knowing that the quality of a product depends heavily on the quality of its components, over the years, FMB has selected very reliable suppliers of the highest level to work with.

Finally, each machine, once assembled, is minutely tested from the mechanical, electrical and hydraulic point of view.

Pour garantir le plus haut niveau de qualité, chaque composant des machines FMB est soumis à des épreuves rigoureuses de contrôle : de la fourniture des différentes pièces à leur succèsif usinage, jusqu'aux différents traitements.

Puisque la qualité d'un produit dépend aussi de la qualité de ses composants, FMB a sélectionné, au fil des ans, des fournisseurs totalement fiables du plus haut niveau à travailler avec.

Enfin chaque machine, une fois assemblée, est testée minutieusement du point de vue mécanique, électrique et hydraulique.

DAL 1982

SINCE 1982 • DEPUIS 1982



FMB s.r.l.
Via Lodi 7
24044 Dalmine - BERGAMO
Phone +39 035 4157600 / +39 035 370555
Fax +39 035 370668
www.fmb.it - info@fmb.it
 FMB-segatricianastro fmbsaws

MANUALI

MANUALS • MANUELLES



JUNIOR+G



PHOENIX



TRITON



ANTARES



ORION



TITAN+G



MERCURY+G



SATURN+G



PEGASUS+G+VHZ

SEMITAUTOMATICHE H34-H41

SEMITAUTOMATIC H34 - H41 • SEMI-AUTOMATIQUES H34 - H41



HERCULES



HERCULES TUBES



PEGASUS



PEGASUS XL



PEGASUS DS



SOLAR



PLUTON AIR



ATALANTA



OLIMPUS 1



OLIMPUS 2



OLIMPUS 3



OLIMPUS 1 XL



OLIMPUS 2 XL

AUTOMATICHE

AUTOMATIC • AUTOMATIQUES



ZEUS+CN



JUPITER+CN



ATHENA 34A



PEGASUS+CN



POLARIS+CN



SCORPIO CNC

SEGATRICI A NASTRO SEMIAUTOMATICHE H27

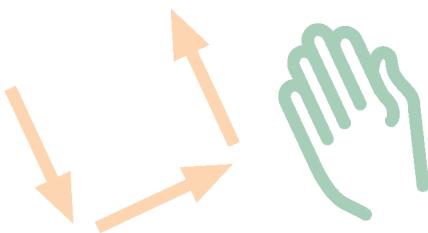
SEMAUTOMATIC • SEMI-AUTOMATIQUES

CENTAUR	PAG. 6	ACCESSORI	PAG. 25
SIRIUS	PAG. 8	ACCESSORIES	
CALIPSO	PAG. 10	ACCESSOIRES	
OMEGA	PAG. 12	RULLIERE E SISTEMI DI AVANZAMENTO	PAG. 26
MAJOR	PAG. 14	ROLLER TABLES AND FEEDING SYSTEMS	
MERCURY	PAG. 16	TABLES A ROULEAUX ET SYSTEMES	
GALACTIC	PAG. 18	D'ENTRAINEMENT	
SATURN	PAG. 20	CAPACITÀ DI TAGLIO	PAG. 28
DOTAZIONI STANDARD	PAG. 22	CUTTING CAPACITY	
STANDARD EQUIPMENTS		CAPACITÉ DE COUPE	
EQUIPEMENTS STANDARD		CARATTERISTICHE TECNICHE	PAG. 29
OPTIONAL	PAG. 24	TECHNICAL CHARACTERISTICS	
OPTIONALS		CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
OPTIONS		GUIDA ALL'ACQUISTO	PAG. 30
		PURCHASING GUIDE	
		GUIDE D'ACHAT	

legenda / legend / legende

		ITALIANO	ENGLISH	FRENCH
	mm	dimensioni della lama	blade dimensions	dimensions du ruban
	m/min	velocità lama metri/minuto	blade speed meters/minute	vitesse ruban metres/minute
	kW	potenza motore lama	blade motor power	puissance moteur ruban
	kW	potenza motore pompa acqua	water pump power	puissance moteur pompe de l'eau
	kW	potenza motore centralina idraulica	hydraulic unit motor power	puissance moteur droupe hydraulique
	Kg	peso della macchina	machine weight	poids de la machine
	axbxc mm	dimensioni di ingombro	dimensions	dimensions
	mm	capacità di taglio max con optional DOTM	max cutting capacity with DOTM option	capacité de coupe maximum avec option DOTM
	mm	altezza del piano di lavoro	worktop height	hauteur du plan de travail
Capacità di taglio Cutting capacity Capacité de coupe		Le capacità di taglio fanno riferimento alla macchina standard. Alcuni optional possono diminuire la capacità di taglio.	Cutting capacities refer to standard machines. Some optionals may reduce cutting capacities.	Les capacités de coupe se réfèrent aux machines standard. Des options peuvent réduire la capacité de coupe.

CENTAUBRO



■ Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 60° destra.

Arco a gestione idraulica con regolazione del taglio tramite valvola di flusso monogiro, in posizione ergonomica.

Solida morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva.

Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°.

Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.

■ Semiautomatic band saw machine to cut from 0° to 60° right.

Head hydraulic controlled with cutting adjustment by single-turn flow valve, in an ergonomic position.

Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping.

Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°.

Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.

■ Scie à ruban semi-automatique pour coupes de 0° à 60° à droite.

Archet à contrôle hydraulique avec réglage de la coupe par soupape d'écoulement mono-tour, en position ergonomique.

Etau blocage matériel positionnable manuellement pourvu de système de blocage rapide de la pièce.

Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.

OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS

DTI

LX

MT

NB1 / NB2

SENS

TM

VAT



CAPACITÀ DI TAGLIO

CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
0°	240	240	210x280	240x260
45° →	185	175	140x180	220x165
60° →	115	110	110x110	110x110

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

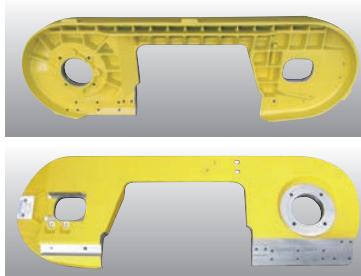
mm	m/min	kW	m/min	kW	kW	kW	Kg	a b c m	h ± 10 mm
2700x27x0,9	35-70	1,3	16-120	1,5	0,08	0,36	365	0,85x1,45x1,45	950

CENTAUBRO

CENTAUBRO+VHZ

ALCUNE CARATTERISTICHE

A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



Struttura arco realizzata in lega speciale d'alluminio SGALSI 91 ad alta resistenza ed idonea ad assorbire le vibrazioni.

Head structure made in high resistance aluminium special alloy SGALSI 91 suitable to dampen vibrations.

Structure archet en alliage spécial en aluminium SGALSI 91 de haute résistance et apte à amortir les vibrations.



Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45° e 60°.

Mechanical stops for a fast head rotation at 0°, 45° and 60° degrees.

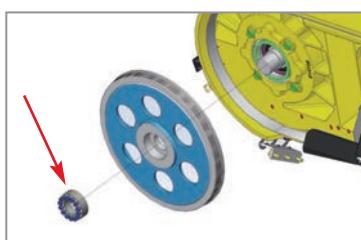
Arrêts mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45° et 60° degrés.



Solda morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva.

Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping.

Etau solide en fonte avec décalage manuel et blocage rapide de la pièce par levier.



Riduttore ad albero portante ed esente da manutenzione (ingrassaggio). Albero d'uscita del riduttore di Ø 40 mm e fissaggio del volano motore con calettatore per attrito.

Load-bearing shaft gear box requiring no maintenance (greasing). Output shaft of the reduction gear box Ø 40 mm and motor wheel connection with a keyless shaft/hub connection.

Réducteur à arbre portant qui ne nécessite aucun entretien (graissage). Arbre sortie réducteur de Ø 40 mm et blocage du volant moteur par pièce de calage.



Rullo appoggio barre registrabile in altezza posizionato in lato carico.

Loading side bar supporting height adjustable roller.

Rouleau d'appui barre en coté chargement réglable en hauteur.

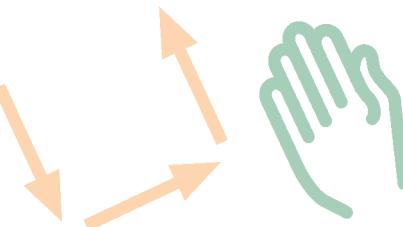


Vasca refrigerante di 20 l posizionata all'interno del basamento facilmente asportabile per la pulizia e il riempimento.

20 l coolant tank placed inside the basement easy to move for cleaning and filling.

Bac réfrigérant capacité 20 l placé dans le bâti facile à déplacer pour nettoyage et remplissage.

SIRIUS



■ Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 60° destra.

Arco a gestione idraulica con regolazione del taglio tramite valvola di flusso monogiro, in posizione ergonomica.

Morsa chiusura materiale a posizionamento manuale con cilindro di bloccaggio idraulico. Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°.

Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.

■ Semiautomatic band saw machine to cut from 0° to 60° right.

Head hydraulic controlled with cutting adjustment by single-turn flow valve, in an ergonomic position.

Material clamping vice with manual positioning with hydraulic locking cylinder.

Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°.

Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.

■ Scie à ruban semi-automatique pour coupes de 0° à 60° à droite.

Archet à contrôle hydraulique avec réglage de la coupe par soupape d'écoulement mono-tour, en position ergonomique.

Etau blocage matériel positionnable manuellement pourvu de vérin de blocage hydraulique.

Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.

OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS

DOTM

DTI

LX

MT

RIA

NB1 / NB2

RPM1

SENS

TM

VAT



CAPACITÀ DI TAGLIO

CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
0°	240	240	210x280	240x260
45° →	185	175	140x180	220x165
60° →	115	110	110x110	110x110

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

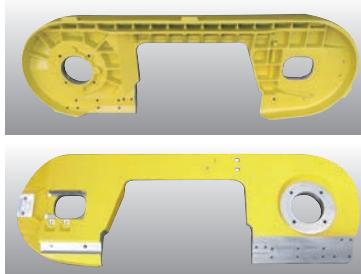
mm	m/min	kW	m/min	kW	kW	kW	Kg	a b c m	mm	mm à b
2700x27x0,9	35-70	1,3	16-120	1,5	0,08	0,36	370	0,85x1,45x1,45	950	100x250

SIRIUS

SIRIUS+VHZ

ALCUNE CARATTERISTICHE

A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



Struttura arco realizzata in lega speciale d'alluminio SGALSI 91 ad alta resistenza ed idonea ad assorbire le vibrazioni.

Head structure made in high resistance aluminium special alloy SGALSI 91 suitable to dampen vibrations.

Structure archet en alliage spécial en aluminium SGALSI 91 de haute résistance et apte à amortir les vibrations.



Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45° e 60°.

Mechanical stops for a fast head rotation at 0°, 45° and 60° degrees.

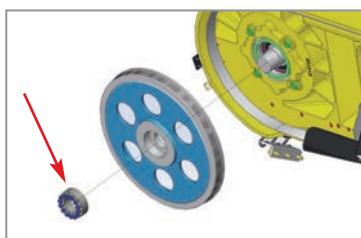
Arrêts mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45° et 60° degrés.



Morsa chiusura materiale in ghisa a posizionamento manuale, dotata di cilindro di chiusura idraulico.

Clamping vice in cast iron movable by hand equipped with hydraulic locking cylinder.

Etau blocage matériel en fonte réglable à la main pourvu de vérin de blocage hydraulique.



Riduttore ad albero portante ed esente da manutenzione (ingrassaggio). Albero d'uscita del riduttore di Ø 40 mm e fissaggio del volano motore con calettatore per attrito.

Load-bearing shaft gear box requiring no maintenance (greasing). Output shaft of the reduction gear box Ø 40 mm and motor wheel connection with a keyless shaft/hub connection.

Réducteur à arbre portant qui ne nécessite aucun entretien (graissage). Arbre sortie réducteur de Ø 40 mm et blocage du volant moteur par pièce de calage.



Rullo appoggio barre registrabile in altezza posizionato in lato carico.

Loading side bar supporting height adjustable roller.

Rouleau d'appui barre en coté chargement réglable en hauteur.

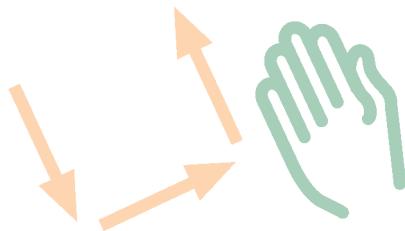


Vasca refrigerante di 20 l posizionata all'interno del basamento facilmente asportabile per la pulizia e il riempimento.

20 l coolant tank placed inside the basement easy to move for cleaning and filling.

Bac réfrigérant capacité 20 l placé dans le bâti facile à déplacer pour nettoyage et remplissage.

CALIPSO



OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS

DM

DTI

LX

MT

NB1 / NB2

SENS

TM

VAT

- Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 60° destra e 45° sinistra.
- Arco a gestione idraulica con regolazione del taglio tramite valvola di flusso monogiro, in posizione ergonomica.
- Morsa chiusura materiale a traslazione manuale, posizionamento manuale e sistema di bloccaggio rapido del pezzo.
- Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45°, 60° e -45°.
- Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.

- Semiautomatic band saw machine to cut from 0° to 60° right and 45° left.
- Head hydraulic controlled with cutting adjustment by single-turn flow valve, in an ergonomic position.
- Large material support surface, manual positioning closing vice with fast clamping system.
- Head rotation angle stop at 0°, 45°, 60° and -45°.
- Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.

- Scie à ruban semi-automatique pour coupes de 0° à 60° à droite et 45° à gauche.
- Archet à contrôle hydraulique avec réglage de la coupe par soupape d'écoulement mono-tour, en position ergonomique.
- Etau blocage matériel à décalage manuel, positionnable manuellement et système de blocage rapide de la pièce.
- Rotation archet avec arrêts d'e butée à 0°, 45°, 60° et -45°.
- Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.



CAPACITÀ DI TAGLIO

CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	Ø mm	a b	axb mm	a b	axb mm	a b	axb mm
0°	240	240	200x310	240x270			
45°→	175	170	170x170	240x155			
60°→	110	105	105x105	140x100			
45°←	150	135	125x145	240x65			

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

mm	m/min	kW	m/min	kW	kW	kW	Kg	a x b x c m	h±10 mm
2700x27x0,9	35-70	1,3	16-120	1,5	0,08	0,36	370	0,85x1,45x1,45	990

CALIPSO

CALIPSO +VHZ

ALCUNE CARATTERISTICHE
A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES


Struttura arco realizzata in lega speciale d'alluminio SGALSI 91 ad alta resistenza ed idonea ad assorbire le vibrazioni.



Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45°, 60° e -45°.

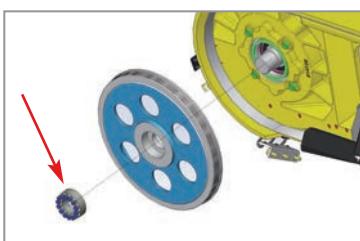
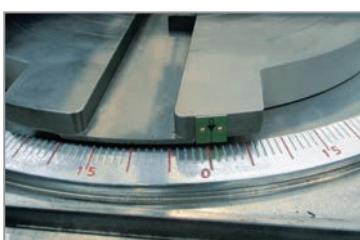


Morsa posta in posizione frontale, composta da:

- un ampio disco girevole per l'appoggio del materiale fino alla massima capacità di taglio,
- una stabile piastra per il sostegno del gruppo di bloccaggio.

Il gruppo di bloccaggio scorre trasversalmente sulla piastra per effettuare tagli angolari sia a destra che a sinistra, il bloccaggio del materiale è rapido grazie alla maniglia a ripresa. Ganasce con altezza 130mm, sostituibili in caso di usura.

Possibilità di arretrare le ganasce fisse per estendere la capacità di taglio fino a 310 mm. L'angolo di taglio è leggibile tramite la scala graduata.



Riduttore ad albero portante ed esente da manutenzione (ingrassaggio). Albero d'uscita del riduttore di Ø 40 mm e fissaggio del volano motore con calettatore per attrito.



Vasca refrigerante di 20 l posizionata all'interno del basamento facilmente asportabile per la pulizia e il riempimento.

Head structure made in high resistance aluminium special alloy SGALSI 91 suitable to dampen vibrations.

Structure archet en alliage spécial en aluminium SGALSI 91 de haute résistance et apte à amortir les vibrations.

Mechanical stops for a fast head rotation at 0°, 45°, 60° and -45° degrees.

Arrêts mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45°, 60° et -45° degrés.

Vice placed in frontal position consisting of:

- a wide rotary disk for material supporting up to the most cutting capacity,
- a steady plate supporting the clamping unit.

The clamping unit transversally slides on the plate to perform angular cuttings both on the right and on the left, the fast material clamping is by lever. 130 mm high jaws replaceable in case of ware. Fixed jaws can be moved back in order to enlarge cutting capacity up to 310 mm.

The cutting angle is readable by a graduated scale.

Etau en position frontale composé par:

- un large disque tournant pour l'appui du matériel jusqu'à la capacité de coupe maximum,
- une plaque stable de soutien du groupe de blocage.

Le groupe de blocage glisse transversalement sur la plaque pour permettre des coupes à angle soit à droite soit à gauche, le blocage rapide du matériel est par levier. Mâchoires 130 mm de haut, remplaçables en cas d'usure.

Possibilité de faire reculer les mâchoires fixes jusque à joindre une capacité de coupe de 310mm. L'angle de la coupe est lisible par une échelle graduée.

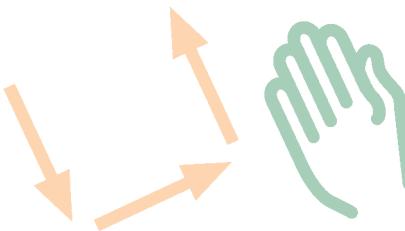
Load-bearing shaft gear box requiring no maintenance (greasing). Output shaft of the reduction gear box Ø 40 mm and motor wheel connection with a keyless shaft/hub connection.

Réducteur à arbre portant qui ne nécessite aucun entretien (graissage). Arbre sortie réducteur de Ø 40 mm et blocage du volant moteur par pièce de calage.

20 l coolant tank placed inside the basement easy to move for cleaning and filling.

Bac réfrigérant capacité 20 l placé dans le bâti facile à déplacer pour nettoyage et remplissage.

OMEGA



OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS

- Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 60° destra e 45° sinistra.
- Arco a gestione idraulica con regolazione del taglio tramite valvola di flusso monogiro, in posizione ergonomica.
- Morsa chiusura materiale a traslazione manuale, posizionamento manuale e dotata di cilindro di chiusura idraulico.
- Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45°, 60° e -45°.
- Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.
- UK Semiautomatic band saw machine to cut from 0° to 60° right and 45° left.
- Head hydraulic controlled with cutting adjustment by single-turn flow valve, in an ergonomic position.
- Large material support surface, manual positioning closing vice with hydraulic locking cylinder.
- Head rotation angle stop at 0°, 45°, 60° and -45°.
- Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.
- Scie à ruban semi-automatique pour coupes de 0° à 60° à droite et 45° à gauche.
- Archet à contrôle hydraulique avec réglage de la coupe par soupape d'écoulement mono-tour, en position ergonomique.
- Etau blocage matériel à décalage manuel, positionnable manuellement et pourvu de vérin de blocage hydraulique.
- Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45°, 60° et -45°.
- Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.



DMI
DOTM
DTI
LX
MT
NB1 / NB2
RPM1
SENS
TM
VAT

CAPACITÀ DI TAGLIO
CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
0°	240	240	200x310	240x270
45°→	175	170	170x170	240x155
60°→	110	105	105x105	140x100
45°←	150	135	125x145	240x65

CARATTERISTICHE TECNICHE
TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

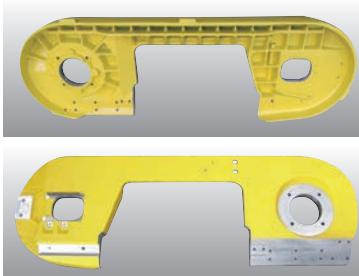
mm	m/min	kW	m/min	kW	kW	kW	KG	c a x b x c m	OPTIONAL mm à x b
2700x27x0,9	35-70	1,3	16÷120	1,5	0,08	0,36	490	0,85x1,45x1,45	990

OMEGA

OMEGA+VHZ

ALCUNE CARATTERISTICHE

A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



Struttura arco realizzata in lega speciale d'alluminio SGALSI 91 ad alta resistenza ed idonea ad assorbire le vibrazioni.



Head structure made in high resistance aluminium special alloy SGALSI 91 suitable to dampen vibrations.

Structure archet en alliage spécial en aluminium SGALSI 91 de haute résistance et apte à amortir les vibrations.



Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45°, 60° e -45°.

Mechanical stops for a fast head rotation at 0°, 45°, 60° and -45° degrees.

Arrêts mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45°, 60° et -45° degrés.



Morsa posta in posizione frontale, composta da:

- un ampio disco girevole per l'appoggio del materiale fino alla massima capacità di taglio,
- una stabile piastra per il sostegno del gruppo di bloccaggio.

Il gruppo di bloccaggio scorre trasversalmente sulla piastra per effettuare tagli angolari sia a destra che a sinistra, il bloccaggio del materiale avviene per mezzo di un cilindro idraulico.

Ganasce con altezza 130 mm, sostituibili in caso di usura.

Possibilità di arretrare le ganasce fisse per estendere la capacità di taglio fino a 310 mm. L'angolo di taglio è leggibile tramite la scala graduata.

Vice placed in frontal position consisting of:

- a wide rotary disk for material supporting up to the most cutting capacity,
- a steady plate supporting the clamping unit.

The clamping unit transversally slides on the plate to perform angular cuttings both on the right and on the left, material clamping is by means of a hydraulic cylinder. 130 mm high jaws replaceable in case of ware. Fixed jaws can be moved back in order to enlarge cutting capacity up to 310 mm.

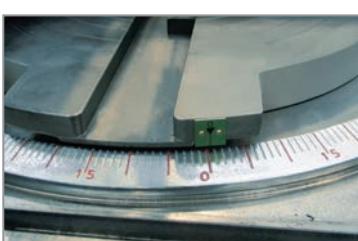
The cutting angle is readable by a graduated scale.

Etau en position frontale composé par:

- un large disque tournant pour l'appui du matériel jusque la capacité de coupe maximum,
- une plaque stable de soutien du groupe de blocage.

Le groupe de blocage glisse transversalement sur la plaque pour permettre des coupes à angle soit à droite soit à gauche, Le blocage du matériel est par vérin hydraulique. Mâchoires 130 mm de haut, remplaçables en cas d'usure.

Possibilité de faire reculer les mâchoires fixes jusque à joindre une capacité de coupe de 310 mm. L'angle de la coupe est lisible par une échelle graduée.

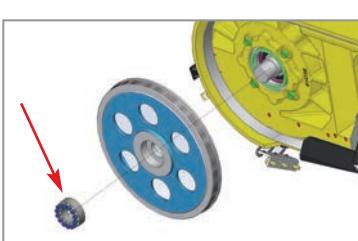


Riduttore ad albero portante ed esente da manutenzione (ingrassaggio). Albero d'uscita del riduttore di Ø 40 mm e fissaggio del volano motore con calettatore per attrito.

Load-bearing shaft gear box requiring no maintenance (greasing).

Output shaft of the reduction gear box Ø 40 mm and motor wheel connection with a keyless shaft/hub connection.

Réducteur à arbre portant qui ne nécessite aucun entretien (graisse). Arbre sortie réducteur de Ø 40 mm et blocage du volant moteur par pièce de calage.



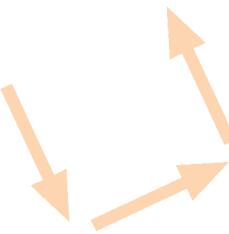
Vasca refrigerante di 20 l posizionata all'interno del basamento facilmente asportabile per la pulizia e il riempimento.

20 l coolant tank placed inside the basement easy to move for cleaning and filling.

Bac réfrigérant capacité 20 l placé dans le bâti facile à déplacer pour nettoyage et remplissage.



MAJOR



OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS

■ Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 60° destra.

Arco a gestione idraulica con regolazione del taglio tramite valvola di flusso monogiro, in posizione ergonomica.

Morsa chiusura materiale a posizionamento manuale con cilindro di bloccaggio idraulico.

Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°.

Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.

■ Semiautomatic band saw machine to cut from 0° to 60° right.

Head hydraulic controlled with cutting adjustment by single-turn flow valve, in an ergonomic position.

Material clamping vice with manual positioning with hydraulic locking cylinder.

Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°.

Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.

■ Scie à ruban semi-automatique pour coupes de 0° à 60° à droite.

Archet à contrôle hydraulique avec réglage de la coupe par soupape d'écoulement mono-tour, en position ergonomique.

Etau blocage matériel positionnable manuellement pourvu de vérin de blocage hydraulique.

Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.



DOTM
DTI
LX
MT
NB1 / NB2
RPM1
SENS
TM
VAT

CAPACITÀ DI TAGLIO

CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
0°	260	260	260x370	260x370
45° →	260	260	120x290	260x260
60° →	180	180	90x190	180x180

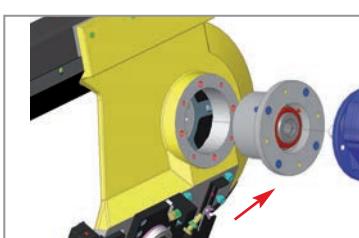
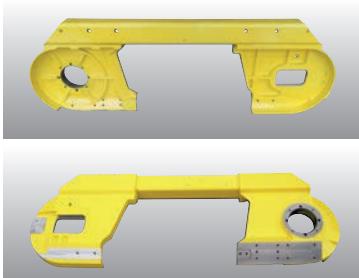
CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

mm	m/min	kW	kW	kW	KG	a b c m	h ± 10 mm	mm a x b
3300x27x0,9	16÷120	1,5	0,08	0,36	515	0,85x1,95x1,5	960	140x280

ALCUNE CARATTERISTICHE

A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



Struttura arco realizzata in 3 parti:
 • testata folle in alluminio per diminuire il peso ed idonea ad assorbire le vibrazioni
 • traversa in acciaio strutturale
 • testata motore in ghisa per diminuire le vibrazioni durante il taglio.

Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45°, 60°.

Morsa chiusura materiale in ghisa a posizionamento manuale, dotata di cilindro di chiusura idraulico.

Rullo appoggio barre registrabile in altezza posizionato in lato carico.

Gruppo flangia con cuscinetti conici contrapposti a sostegno del volano motore, soluzione che permette di preservare il riduttore dagli sforzi causati dalla tensionatura della lama e quindi di garantirne una lunga vita.

Vasca refrigerante di 20 l posizionata all'interno del basamento facilmente asportabile per la pulizia e il riempimento.



Head structure in three parts:
 • idle head in aluminum to reduce the weight and suitable to dampen vibrations
 • cross beam in structural steel
 • motor head in cast iron to reduce vibrations during the cut.

Mechanical stops for a fast head rotation at 0°, 45°, 60°.

Clamping vice in cast iron movable by hand equipped with hydraulic locking cylinder.

Loading side bar supporting height adjustable roller.

Flange unit with conical bearings supporting the motor wheel, solution that allows preserving the gear unit by the efforts caused by the blade tensioning and thus ensuring it a long life.

20 l coolant tank placed inside the basement easy to move for cleaning and filling.



Structure archet en 3 parties:
 • tête folle en aluminium pour en réduire le poids et apte à amortir les vibrations
 • traverse en acier structural
 • tête moteur en fonte pour réduire les vibrations pendant la coupe.

Arrêts mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45°, 60°.

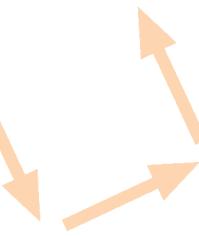
Etau blocage matériel en fonte réglable à la main pourvu de vérin de blocage hydraulique.

Rouleau d'appui barre en coté chargement réglable en hauteur.

Groupe bride avec roulements à cônes opposés à l'appui du volant moteur, solution qui permet de préserver le réducteur des efforts dus à la tension du ruban et de lui garantir une longue durée.

Bac réfrigérant capacité 20 l placé dans le bâti facile à déplacer pour nettoyage et remplissage.

MERCURY



■ Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 60° destra.

Arco a gestione idraulica con regolazione del taglio tramite valvola di flusso monogiro, in posizione ergonomica.

Morsa chiusura materiale a posizionamento manuale con cilindro di bloccaggio idraulico.

Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°.

Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.

■ Semiautomatic band saw machine to cut from 0° to 60° right.

Head hydraulic controlled with cutting adjustment by single-turn flow valve, in an ergonomic position.

Material clamping vice with manual positioning with hydraulic locking cylinder.

Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°.

Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.

■ Scie à ruban semi-automatique pour coupes de 0° à 60° à droite.

Archet à contrôle hydraulique avec réglage de la coupe par soupape d'écoulement mono-tour, en position ergonomique.

Etau blocage matériel positionnable manuellement pourvu de vérin de blocage hydraulique.

Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.

OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS

DOTM

DTI

LX

MT

NB1 / NB2

RPM1

SENS+SD

TM

VAT



CAPACITÀ DI TAGLIO

CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
0°	305	300	300x370	300x370
45°→	260	240	155x260	300x220
60°→	170	160	160x170	255x150

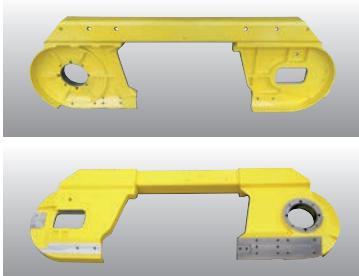
CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

mm	m/min	kW	kW	kW	KG	a b c m	h±10 mm	mm a x b
3420x27x0,9	16÷100	1,5	0,08	0,36	560	0,9x1,8x1,5	960	140x280

ALCUNE CARATTERISTICHE

A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



Struttura arco realizzata in 3 parti:
 • testata folle in alluminio per diminuire il peso ed idonea ad assorbire la vibrazioni
 • traversa in acciaio strutturale
 • testata motore in ghisa per diminuire le vibrazioni durante il taglio.



Head structure in three parts:
 • idle head in aluminum to reduce the weight and suitable to dampen vibrations
 • cross beam in structural steel
 • motor head in cast iron to reduce vibrations during the cut.



Structure archet en 3 parties:
 • tête folle en aluminium pour en réduire le poids et apte à amortir les vibrations
 • traverse en acier structural
 • tête moteur en fonte pour réduire les vibrations pendant la coupe.



Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45° e 60°.

Mechanical stops for a fast head rotation at 0°, 45° and 60° degrees.

Arrêts mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45° et 60° degrés.



Morsa chiusura materiale in ghisa a posizionamento manuale, dotata di cilindro di chiusura idraulico.

Clamping vice in cast iron movable by hand equipped with hydraulic locking cylinder.

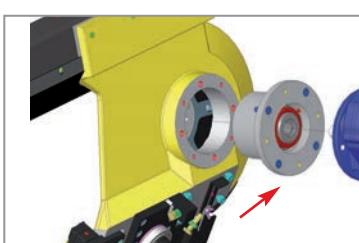
Etau blocage matériel en fonte réglable à la main pourvu de vérin de blocage hydraulique.



Rullo appoggio barre registrabile in altezza posizionato in lato carico.

Loading side bar supporting height adjustable roller.

Rouleau d'appui barre en coté chargement réglable en hauteur.



Gruppo flangia con cuscinetti conici contrapposti a sostegno del volano motore, soluzione che permette di preservare il riduttore dagli sforzi causati dalla tensionatura della lama e quindi di garantirne una lunga vita.

Flange unit with conical bearings supporting the motor wheel, solution that allows preserving the gear unit by the efforts caused by the blade tensioning and thus ensuring it a long life.

Groupe bride avec roulements à cônes opposés à l'appui du volant moteur, solution qui permet de préserver le réducteur des efforts dus à la tension du ruban et de lui garantir une longue durée.

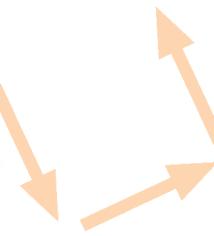


Vasca refrigerante da 40 l integrata nella parte superiore del basamento, facilmente accessibile per la pulizia e il riempimento, con tappo di scarico.

40 l coolant tank integrated in the upper part of the basement, easily accessible for cleaning and filling with exhaust plug.

Bac réfrigérant de 40 l intégré dans la partie supérieure du bâti, facile à joindre pour le nettoyage et le remplissage, avec bouchon de vidange.

GALACTIC



OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS

DOTM
LX
DTI
MT
NB1 BOX / NB2 BOX
RPM1
SENS+SD
TM
VAT

I
Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 60° destra.

Arco a gestione idraulica con regolazione del taglio tramite valvola di flusso monogiro, in posizione ergonomica.

Morsa chiusura materiale a posizionamento manuale con sistema di scorrimento rapido a cremagliera e cilindro di bloccaggio idraulico. Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°. Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.

UK
Semiautomatic band saw machine to cut from 0° to 60° right.

Head hydraulic controlled with cutting adjustment by single-turn flow valve, in an ergonomic position.

Material clamping vice with rack system, manual positioning and fast clamping system. Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°. Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.

I
Scie à ruban semi-automatique pour coupes de 0° à 60° à droite.

Archet à contrôle hydraulique avec réglage de la coupe par soupape d'écoulement mono-tour, en position ergonomique.

Etau blocage matériel positionnable manuellement pourvu de système de glissement rapide à crémaillère et vérin de blocage hydraulique.

Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.



CAPACITÀ DI TAGLIO

CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
0°	305	300	240x420	260x410
45°→	260	260	120x290	260x260
60°→	180	180	90x190	180x180

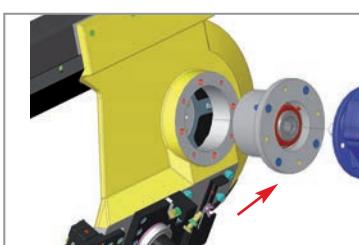
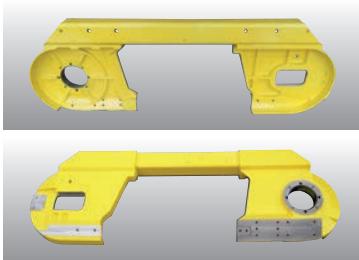
CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

mm	m/min	kW	kW	kW	KG	a b c m	h ± 10 mm	OPTIONAL mm a x b
3420x27x0,9	16÷100	1,5	0,08	0,36	710	1,1x1,9x1,5	950	150x380

ALCUNE CARATTERISTICHE

A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



Struttura arco realizzata in 3 parti:

- testata folle in alluminio per diminuire il peso ed idonea ad assorbire le vibrazioni
- traversa in acciaio strutturale
- testata motore in ghisa per diminuire le vibrazioni durante il taglio.



Head structure in three parts:

- idle head in aluminum to reduce the weight and suitable to dampen vibrations
- cross beam in structural steel
- motor head in cast iron to reduce vibrations during the cut.



Structure archet en 3 parties:

- tête folle en aluminium pour en réduire le poids et apte à amortir les vibrations
- traverse en acier structural
- tête moteur en fonte pour réduire les vibrations pendant la coupe.

Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45° e 60°.

Mechanical stops for a fast head rotation at 0°, 45° and 60° degrees.

Arrêts mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45° et 60° degrés.

Morsa chiusura materiale a posizionamento manuale con sistema di scorrimento rapido a cremaillera e cilindro di bloccaggio idraulico.

Material clamping vice with rack system, manual positioning and fast clamping system equipped with hydraulic locking cylinder.

Etau blocage matériel positionnable manuellement pourvu de système de glissement rapide à crémaillère et vérin de blocage hydraulique.

2 rulli per l'appoggio del materiale in lato carico posizionati sul basamento.

2 material supporting rollers placed on the loading side of the base.

2 rouleaux d'appui matériel placés sur le bâti en côté chargement.

Gruppo flangia con cuscinetti conici contrapposti a sostegno del volano motore, soluzione che permette di preservare il riduttore dagli sforzi causati dalla tensionatura della lama e quindi di garantirne una lunga vita.

Flange unit with conical bearings supporting the motor wheel, solution that allows preserving the gear unit by the efforts caused by the blade tensioning and thus ensuring it a long life.

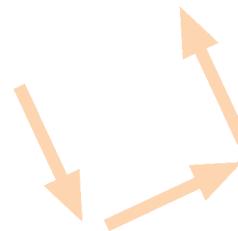
Groupe bride avec roulements à cônes opposés à l'appui du volant moteur, solution qui permet de préserver le réducteur des efforts dus à la tension du ruban et de lui garantir une longue durée.

Pannello di comando a pulsanti per eseguire tutte le movimentazioni macchina e diagnostica eventuali allarmi.

Push buttons control panel to perform all the machine handleings and diagnostics of possible alarms.

Panneau de contrôle à poussoirs pour effectuer toute manipulation de la machine et diagnostique des alarmes.

SATURN



■ Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 60° destra e 0° a 45° sinistra di profilati o pieni di medie dimensioni.

Arco a gestione idraulica con regolazione del taglio tramite valvola di flusso monogiro, in posizione ergonomica.

Morsa chiusura materiale in ghisa, posizionamento manuale con cilindro di bloccaggio idraulico.

Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45°, 60° e -45°.

Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.

■ Semi automatic band saw machine for cutting from 0° to 60° right and from 0° to 45° left, of profiles or full of medium dimensions.

Head hydraulic controlled with cutting adjustment by single-turn flow valve, in an ergonomic position.

Material clamping vice in cast iron, with manual hand wheel and hydraulic lock cylinder.

Head rotation angle stop at 0°, 45°, 60° and -45°.

Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.

■ Scie à ruban semi-automatique pour coupes de 0° à 60° à droite et de 0° à 45° à gauche de profilés ou pleins de dimensions moyennes.

Archet à contrôle hydraulique avec réglage de la coupe par soupape d'écoulement mono-tour, en position ergonomique.

Etau blocage matériel en fonte, positionnable manuellement pourvu de vérin de blocage hydraulique.

Rotation archet avec arrêts d'e butée à 0°, 45°, 60° et -45°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.

OPTIONAL

OPTIONALS • OPTIONS

DMI

DOTM

DTI

LX

MT

NB1 / NB2

RPM1

SENS+SD

TM

VAT



CAPACITÀ DI TAGLIO

CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	Ø mm	a b	a b	a b
0°	305	300	300x375	300x375
45°→	260	240	155x260	300x220
60°→	170	160	160x170	265x150
45°←	280	255	180x280	300x245

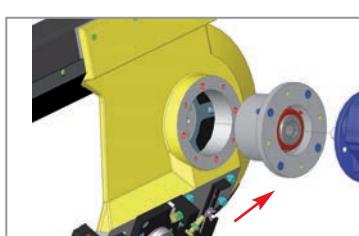
CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

mm	m/min	kW	kW	kW	Kg	a x b x c m	h±10 mm	mm a x b
3420x27x0,9	16÷100	1,5	0,08	0,36	800	1x1,8x1,55	990	150x300

ALCUNE CARATTERISTICHE

A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



Struttura arco realizzata in 3 parti:

- testata folle in alluminio per diminuire il peso ed idonea ad assorbire le vibrazioni
- traversa in acciaio strutturale
- testata motore in ghisa per diminuire le vibrazioni durante il taglio.

Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45°, 60° e -45°.

Morsa chiusura materiale in ghisa a posizionamento manuale, dotata di cilindro di chiusura idraulico.

Traslazione su guide lineari della morsa per tagli a destra e sinistra.

Gruppo flangia con cuscinetti conici contrapposti a sostegno del volano motore, soluzione che permette di preservare il riduttore dagli sforzi causati dalla tensionatura della lama e quindi di garantirne una lunga vita.

Vasca refrigerante da 40 l integrata nella parte superiore del basamento, facilmente accessibile per la pulizia e il riempimento, con tappo di scarico.

Head structure in three parts:

- idle head in aluminum to reduce the weight and suitable to dampen vibrations
- cross beam in structural steel
- motor head in cast iron to reduce vibrations during the cut.

Mechanical stops for a fast head rotation at 0°, 45°, 60° and -45° degrees.

Clamping vice in cast iron movable by hand equipped with hydraulic locking cylinder.

Translation on vice linear guides for right and left side cuttings.

Flange unit with conical bearings supporting the motor wheel, solution that allows preserving the gear unit by the efforts caused by the blade tensioning and thus ensuring it a long life.

40 l coolant tank integrated in the upper part of the basement, easily accessible for cleaning and filling with exhaust plug.

Structure archet en 3 parties:

- tête folle en aluminium pour en réduire le poids et apte à amortir les vibrations
- traverse en acier structural
- tête moteur en fonte pour réduire les vibrations pendant la coupe.

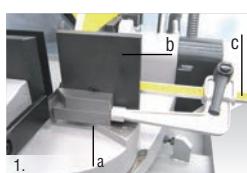
Arrêts mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45°, 60° et -45° degrés.

Etau blocage matériel en fonte réglable à la main pourvu de vérin de blocage hydraulique.

Décalage sur guides linéaires de l'étau pour coupes à droite et à gauche.

Groupe bride avec roulements à cônes opposés à l'appui du volant moteur, solution qui permet de préserver le réducteur des efforts dus à la tension du ruban et de lui garantir une longue durée.

Bac réfrigérant de 40 l intégré dans la partie supérieure du bâti, facile à joindre pour le nettoyage et le remplissage, avec bouchon de vidange.



- a. La lunghezza del pezzo tagliato è corrispondente alla quota dell'asta di misura sia per i tagli dritti che inclinati.
- b. Ganasse sostituibili in caso di usura.
- c. Asta in alluminio per tagli a misura, con riscontro ribaltabile e scala serigrafata con doppia indicazione pollici/mm.



La lama è protetta su tutta la sua lunghezza in accordo alle norme di sicurezza.



- a. The cut piece length corresponds to the measure of the length stop, for both straight and inclined cuts.
- b. Replaceable jaws in case of wear.
- c. Rod in aluminum for measure cuttings, with tip-up striker and serigraphy scale with both inches/mm measure units.



La lama è tensionabile manualmente. Un sistema dinamometrico segnala la giusta tensione della lama. Il raggiungimento della tensione corretta è chiaramente visibile da una tacca, in caso di rottura della lama, un finecorsa ne interrompe la rotazione.

- a. La longueur de la pièce coupée correspond à la cote de la règle soit pour les coupes droites que pour les coupes inclinées.
- b. Mâchoires remplaçables en cas d'usure.
- c. Règle en aluminium pour coupes à mesure, avec butée basculante et échelle sérigraphique avec la double indication en pouces/mm.

Le ruban est entièrement couvert par un carter de protection conformément à la loi sur la sécurité.

Le ruban est tendu manuellement. Un système dynamométrique signale la tension correcte du ruban. L'atteinte de la tension correcte est clairement visible grâce à un cran, en cas de rupture lame, un fin de course en bloque la rotation.

Haute précision de coupe et durée maximale du ruban assurées par un groupe guide-lame composé par:

- 2 roulements verticaux décalés pour un premier dressage de la lame
- 2 plaquettes en carbure 20x20 pour garder le ruban droit
- 1 roulement placé sur le dos du ruban pour opposer la force de coupe.

Réducteur à axes parallèles avec engrenages en acier allié, cémentés et trempés lesquelles dents ont été rectifiées sur les flancs afin d'améliorer son rendement et de le rendre plus silencieux même sous charge. L'arbre d'entrée est en acier allié, cémenté et trempé ; celui de sortie est en acier trempé et recuit. Le rendement de ce réducteur est de 95% contrairement au rendement d'un réducteur à vis sans fin généralement utilisé sur des scies à ruban qui est de 55%.



- Elevata precisione di taglio e massima durata della lama assicurata da un corpo guida-lama composto da:
- 2 cuscinetti verticali sfalsati per un primo raddrizzamento della lama
 - 2 placchette widia delle dimensioni 20x20 per mantenere dritta la lama
 - 1 cuscinetto posto sul dorso lama per contrastare lo sforzo di taglio.

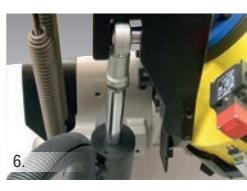
High cutting precision and the longest blade life ensured by a blade-guide unit made of:

- 2 vertical staggered bearings for a first blade straightening
- 2 20x20-dimensioned hard metal plates keeping the blade straight
- 1 bearing placed on the back of the blade to contrast the cutting force.



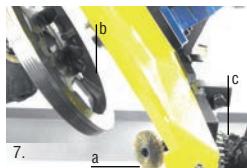
- Riduttore ad assi paralleli con ingranaggi costruiti in acciaio legato, cementati e temprati con successiva lavorazione di rettifica sui fianchi dei denti per migliorarne il rendimento e la silenziosità di funzionamento anche sotto carico. L'albero di ingresso è realizzato con acciaio legato, cementato e temprato; quello in uscita con acciaio boronizzato. Rendimento del riduttore pari a 95% contro il rendimento pari a circa 55% di un riduttore a vite senza fine comunemente utilizzato su segatrici a nastro.

Helical gear box with gears in carburized and hardened alloy steel. Teeth laterally rectified to increase efficiency and silentness even under maximum stress. The input shaft is in carburized and hardened alloy steel; the output shaft is in hardened steel. Gear box efficiency equal to 95% while efficiency of a worm screw gear box commonly used on band saw machines is of about 55%.



- Attacco cilindro oleodinamico arco con snodo sferico per un lineare avanzamento della discesa dell'arco.

Hydraulic head cylinder connection with ball joint for a linear head drop.



- a. Spazzola folle per la pulizia della lama con regolazione facile e pratica.
- b. Volano folle sostenuto da una coppia di cuscinetti conici.
- c. Perno di fulcro dell'arco sostenuto da due cuscinetti conici pre-caricati in modo da ottenere regolarità e rigidità della discesa arco durante il taglio.

- a. Blade cleaning idle brush easy to regulate and practical.
- b. Fly wheel supported by a couple of conical bearings.
- c. Head pivot supported by two conical bearings pre-loaded so to have a regular and rigid head descent during cutting.

Attelage vérin archet hydraulique avec joint à rotule pour une descente de l'archet plus linéaire.

- a. Brosse pour le nettoyage du ruban facile à régler et pratique.
- b. Volant fou soutenu par une couple de roulements coniques.
- c. Pivot de l'archet soutenu par deux roulements coniques bandés afin d'avoir une descente de l'archet régulière et rigide pendant la coupe.



Avvicinamento della ganascia mobile tramite una vite trapezoidale che garantisce un sistema di manovra scorrevole ed efficiente anche ad elevati carichi.

Accoppiamento slitta morsa prismatica per una maggior precisione. Ganascia d'appoggio per il sostegno del materiale in uscita.



Pannello elettronico per la gestione della macchina.

Il display visualizza:

- quantità dei tagli
- velocità della lama
- angolo di taglio (con optional VAT)
- allarmi

Selezione lubrificazione: attivata, disattivata, minima (con optional NB1/NB2).

Non presente su Galactic - Mercury - Saturn

Movable jaw approach by a trapezoidal screw granting a smooth and efficient manoeuvring system even at high loads. Slide vice prismatic coupling for more precision. Unloading side material supporting jaw.

Electronic control panel for machine control. On the display are shown:

- cuttings quantity
- blade speed
- cutting angle (with optional VAT),
- alarms

Lubricant selection: on, off, nebulized (with NB1/NB2 optional).

Not on Galactic - Mercury - Saturn

Approche de la mâchoire mobile par vis trapézoïdale qui garantit un système de manœuvre roulant et efficace même à des charges élevées.

Accouplement glissière étau prismatique pour plus de précision. Mâchoire de support pour le soutien du matériel en sortie.

Panneau électronique pour la gestion de la scie. L'afficheur montre:

- le nombre des coupes
- la vitesse lame
- l'angle de coupe (avec option VAT)
- les alarmes.

Sélection lubrification: activée, éteinte, nébulisée (avec option NB1/NB2).

Pas pour Galactic - Mercury - Saturn



a. Il quadro comandi è in posizione ergonomica sul fronte macchina per poter comodamente comandare le funzionalità e le emergenze. Se il quadrante comandi fosse posizionato in alto dietro la morsa durante i tagli a gradi non sarebbe raggiungibile dall'operatore.



b. Comoda posizione frontale della leva di blocco / sblocco dell'arco per i tagli inclinati.



Sensore posizione arco. Ad ogni avvio, la macchina memorizza la posizione di partenza dell'arco. A fine ciclo, l'arco ritorna automaticamente alla quota di partenza. Questo permette all'operatore di risparmiare tempo quando i pezzi da tagliare hanno le stesse dimensioni.

a. Control panel in ergonomic position on the front side of the machine so to easily operate on any function and alarm.

If the control panel was placed high behind the vice, in case of degrees cut it could not be reached by the operator.

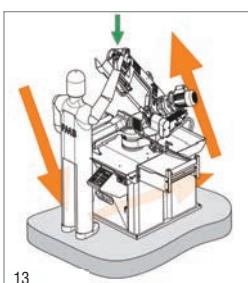
b. Head lock/unlock lever placed in a practical position on the front side of the machine for an easy use in inclined cuts.

Head position sensor. At every start, the machine stores the head starting position. At the end of the cycle, the head automatically returns to the starting quota. This allows the operator to save time when the pieces to be cut are the same size.

a. Le panneau des commandes est placé en position ergonomique sur le devant de la machine pour pouvoir contrôler au mieux les fonctions et les alarmes. Si le cadre des commandes était placé en haut derrière l'étau en cas de coupes à dégrés il ne pourrait être joignable par l'opérateur.

b. Position frontale très pratique du levier de blocage/déblocage de l'archet pour les coupes inclinées.

Capteur de position archet. A chaque démarrage, la machine mémorise la position de départ de l'archet. A la fin du cycle, l'archet revient automatiquement à la cote de départ. Ceci permet à l'opérateur de gagner du temps lorsque les pièces à usiner ont les mêmes dimensions.



Dispositivo di serie per il taglio manuale per:
 • Centauro
 • Sirius
 • Calipso
 • Omega

Standard device for manual cutting for:

- Centauro
- Sirius
- Calipso
- Omega



Sistema di movimentazione arco con cilindro idraulico e valvola di flusso monogiro per regolazione discesa in posizione frontale.

Head feeding system with hydraulic cylinder and single-tour front valve for feeding regulation.

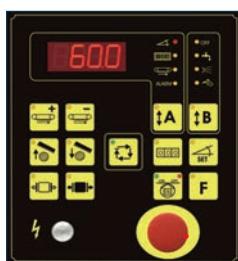
Dispositif standard pour coupe manuelle pour:

- Centauro
- Sirius
- Calipso
- Omega

Système mouvement archet par vérin hydraulique et soupape de réglage descente monotour en position frontale.

OPTIONAL MACCHINE

MACHINES OPTIONAL • OPTIONS MACHINES



VAT
Visualizzatore angolo di taglio.
Cutting angle display.
Visualisation de l'angle de coupe.



VAT:
MERCURY
GALACTIC
SATURN



RPM1
Regolazione pressione morsa.
Vice pressure adjustment.
Reglage de la pression de serrage de l'etau.



TM
Tastatore meccanico.
Fast approach.
Contacteur de ralentissement de descente.



DM
Doppia morsa manuale - tagli a 0°.
Manual double vice - cut at 0°.
Double étau manuel- coupes 0°.



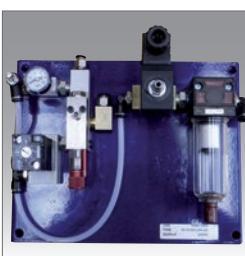
DMI
Doppia morsa idraulica - tagli a 0°.
Hydraulic double vice - cut at 0°.
Double étau hydraulique - coupes 0°.



LX
Illuminazione linea di taglio con laser.
Laser lighting for cutting line.
Projection de la ligne coupe par laser.



NB 1/NB2
Nebulizzatore per la lubrificazione lama ad uno e due ugelli.
Sprayer for blade lubrication one/two nozzle.
Micro pulvérisation pour la lubrification du ruban à un/deux buses.



NEBULA OIL NB (5 KG)
Lubrificante ecologico di alta qualità.
Eco-friendly high quality lubricant.
Lubrifiant écologique de haute qualité.



DOTM
Dispositivo oleodinamico per taglio a pacco.
Oleodynamic device for bundle cutting.
Serrage vertical hydraulique pour paquets.

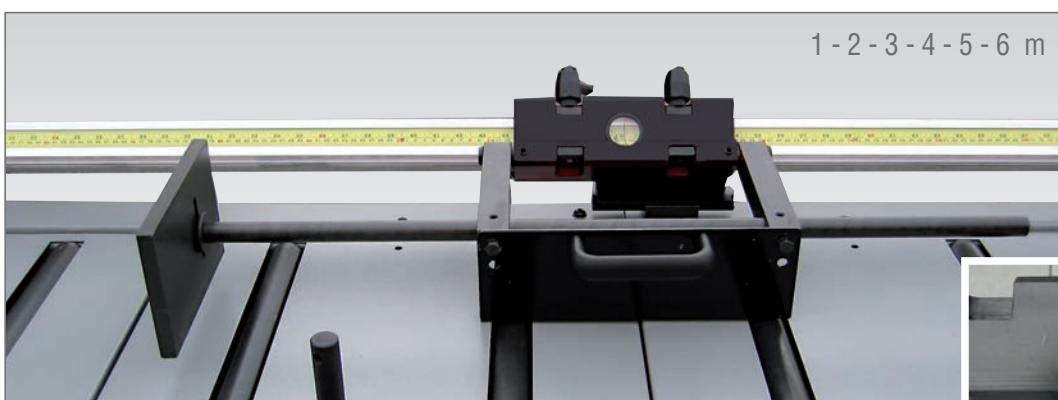


SENS
Sensore rotazione nastro
Blade rotation sensor
Contrôle de défilement du ruban par détecteur

	DM	DMI	DOTM	DTI	LX	MT	NB1	NB2	NB1 BOX	NB2 BOX	R/A	RPM1	SENS	TM	VAT
CENTAUBRO				0	0	0	0	0					0	0	0
SIRIUS			0	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0
CALIPSO	0			0	0	0	0	0					0	0	0
OMEGA		0	0	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0
MAJOR				0	0	0	0	0			0	0	0	0	0
MERCURY			0	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0
GALACTIC			0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0
SATURN		0	0	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0

O = optional

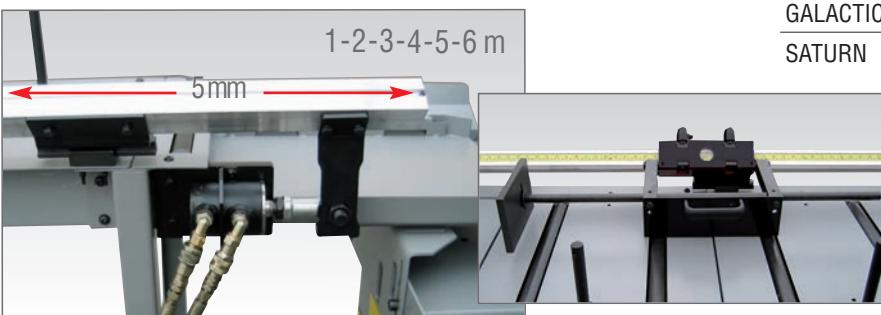
FM..RS / FM..RSE



FM..RSP



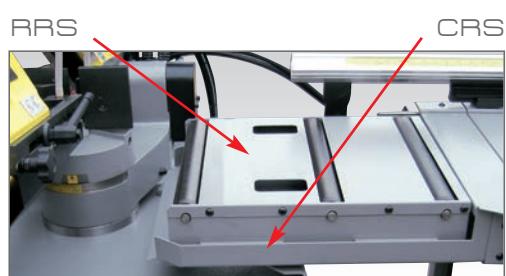
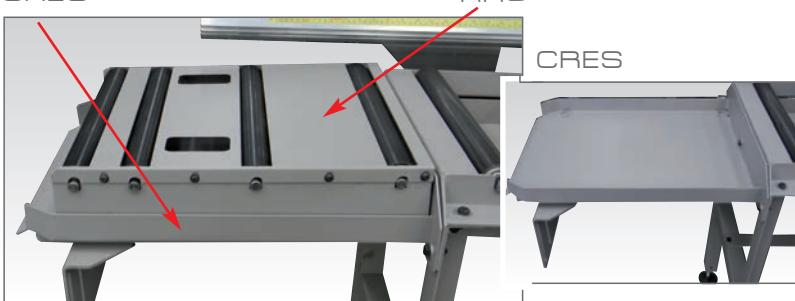
FM - RI



	FM..RS	FM..RSE	FM..RSP	FM..RI	CRC	CRS	RRS	CREC	GRES
CENTAUBRO	S						S	C	S
SIRIUS	S	S					S	C	S
CALIPSO	S						S	C	S
OMEGA	S	S					S	C	S
MAJOR	S		S	C	S	S			
MERCURY	S		S	C	S	S			
GALACTIC		S							
SATURN	S		S	C	S	S			

C = LATO CARICO/LOADING SIDE
S = LATO SCARICO/UNLOADING SIDE

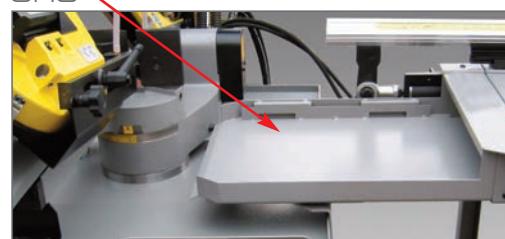
CRES



CRC



CRS



CREC



RFP2 - Max 1000 kg/m - 2m Galactic



Rullo / Roller / Rouleau - L = 550 mm

	RFP2	RP2G	RP1G	RE2G	RE1G	C2	RMN	CNP	RCN	RM
CENTAUBO				C/S	C/S	C/S	S		S	C/S
SIRIUS				C/S	C/S	C/S	S		S	C/S
CALIPSO				C/S	C/S	C/S	S		S	C/S
OMEGA				C/S	C/S	C/S	S		S	C/S
MAJOR		C/S	C/S			C/S	S		S	C/S
MERCURY		C/S	C/S			C/S	S		S	C/S
GALACTIC	C/S					C/S		S		C/S
SATURN		C/S	C/S			C/S	S		S	C/S

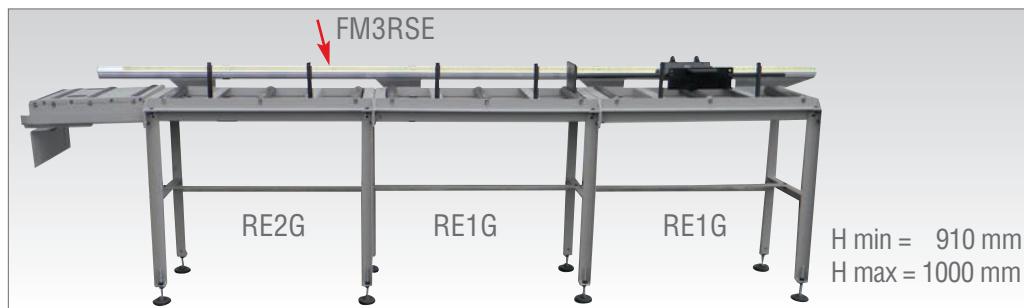
C = LATO CARICO/LOADING SIDE / S = LATO SCARICO/UNLOADING SIDE

RP1G / RP2G - Max 300 kg/m - 1m



Rullo / Roller / Rouleau - L = 400 mm

RE1G / RE2G - Max 260 kg/m - 1m



Rullo / Roller / Rouleau - L = 400 mm

RM



Sistema di avanzamento del materiale. Regolazione velocità rotazione rullo tramite VHZ. Da fissare alla rulliera o alla segatrice.

Material feeding system RM - Roller rotation speed control by VHZ. To be fixed to the roller table or to the band saw machine.

Système avance matériel. Reglage vitesse rotation rouleau par VHZ. À fixer à la table à rouleaux ou à la scie à ruban.

C2
Max 750 kg
H min = 840 mm
H max = 1015 mm



Rullo / Roller / Rouleau
L = 550 mm

Rullo motorizzato: L = 780 mm / Motorized roller: L = 780 mm / Rouleau motorisé: L = 780 mm



**Rulliere di misura a 1 montante
Lato scarico.**



**Stroke Reference Roller Table With 1 Guide
Unloading Side.**



**Tables de Mesure à 1 Montant
Côté déchargeement.**

RMN - Max 260 kg/m

Centauro - Sirius - Calipso - Omega - Major - Mercury - Saturn



RCN - Max 300 kg/m - 220 V/50Hz/1ph

Centauro - Sirius - Calipso - Omega - Major - Mercury - Saturn



CNP - Max 600 kg/m - 220V/50Hz/1ph

Galactic



Sistema di lettura misura digitale con posizionamento riscontro manuale tramite volantino.



Digital measuring reading system with manual striker positioning by handwheel.



Système de lecture de mesure digital avec déplacement manuel de la butée par petit volant.



Sistema di lettura misura digitale con posizionamento riscontro automatico.



Digital measuring reading system with automatic striker positioning.



Système de lecture numérique avec décalage butée automatique.



**Sistema di lettura misura digitale con posizionamento riscontro automatico.
Riscontro misura con ribaltamento pneumatico.**



Digital measuring reading system with automatic striker positioning. Measuring striker with pneumatic tilting.



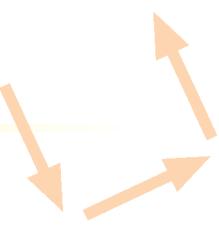
Système de lecture numérique avec décalage butée automatique. Butée mesure avec renversement pneumatique.

TABELLE COMPARATIVE

COMPARATIVE TABLES • TABLEAUX COMPARATIFS

CAPACITÀ DI TAGLIO

CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE



SEMIAUTOMATICHE

SEMITAUTOMATIQUE • SEMI-AUTOMATIQUES

H27	0°				45° →				60° →				45° ←			
	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
CENTAUR	240	240	210x280	240x260	185	175	140x180	220x165	115	110	110x110	110x110	-	-	-	-
SIRIUS	240	240	210x280	240x260	185	175	140x180	220x165	115	110	110x110	110x110	-	-	-	-
CALIPSO	240	240	200x310	240x270	175	170	170x170	240x155	110	105	105x105	140x100	150	135	125x145	240x65
OMEGA	240	240	200x310	240x270	175	170	170x170	240x155	110	105	105x105	140x100	150	135	125x145	240x65
MAJOR	260	260	260x370	260x370	260	260	120x290	260x260	180	180	90x190	180x180	-	-	-	-
MERCURY	305	300	300x370	300x370	260	240	155x260	300x220	170	160	160x170	255x150	-	-	-	-
GALACTIC	305	300	240x420	260x410	260	260	120x290	260x260	180	180	90x190	180x180	-	-	-	-
SATURN	305	300	300x375	300x375	260	240	155x260	300x220	170	160	160x170	265x150	280	255	180x280	300x245

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

H27	mm	m/min	kW	m/min+VHZ	kW+VHZ	kW	kW	Kg	a b c a x b x c m	mm	mm a x b
	mm	m/min	kW	m/min+VHZ	kW+VHZ	kW	kW	Kg	cuboid icon	cuboid icon with h ± 10 mm	cuboid icon with 0° angle
CENTAUR	2700x27x0,9	35-70	1,3	16÷120	1,5	0,08	0,36	365	0,85x1,45x1,45	950	-
SIRIUS	2700x27x0,9	35-70	1,3	16÷120	1,5	0,08	0,36	370	0,85x1,45x1,45	950	100x250
CALIPSO	2700x27X0,9	35-70	1,3	16÷120	1,5	0,08	0,36	490	0,85x1,45x1,5	990	-
OMEGA	2700x27X0,9	35-70	1,3	16÷120	1,5	0,08	0,36	490	0,85x1,45x1,5	990	120x280
MAJOR	3300x27x0,9	-	-	16÷120	1,5	0,08	0,36	515	0,85x1,95x1,5	960	140x280
MERCURY	3420x27x0,9	-	-	16÷100	1,5	0,08	0,36	560	0,9x1,8x1,5	960	140x280
GALACTIC	3420x27x0,9	-	-	16÷100	1,5	0,08	0,36	710	1,1x1,9x1,5	950	150x380
SATURN	3420x27x0,9	-	-	16÷100	1,5	0,08	0,36	800	1x1,8x1,55	990	150x300

ARE YOU CHOOSING A GOOD BAND SAW MACHINE?

While you are choosing your band saw machine, we suggest you to consider a few factors:

MACHINE SOLIDITY

- The more a machine is solid, greater is its weight, the more it will be able to dampen vibrations generated during the cutting process: the blade tooth will not be so stressed and consequently it will last more. Even the quality of the cut will be better. **Therefore, prefer machines with a massive structure!**

BLADE DEVELOPMENT

- A blade with a short development is more stressed during the cut: the teeth will break more quickly. Prefer machines with a greater blade development. **Downtimes and machine stops for blade replacement have a cost!**

POWER TO THE BLADE

- The force with which the blade will perform the cut depends not only on the blade motor power but also on the type of gearbox mounted on the machine!

Here is an example:

Two band saw machines with the same blade motor mounted, let's suppose of 1,1 kW.

One machine is equipped with a worm gearbox while the other machine is equipped with a helical gearbox.

The average efficiency of a worm gearbox is 55%, while with a helical gearbox the average efficiency is 95%.

The power arriving to the blade will be:

- With **helical gear box**: $1,1 \text{ kW} \times 0,95\% = 1,05 \text{ kW}$
- With **worm gear box**: $1,1 \text{ kW} \times 0,55\% = 0,6 \text{ kW}$

Overall, using a worm gearbox, there is a “waste” of energy - dissipated into heat – that does not arrive to the blade.

MATERIALS TO BE CUT

- Today commercially, there is an infinity of materials with very different physical structures between them. The password in today's business world is **FLEXIBILITY**: also to a machine tool, customers request the same thing. A band saw machine equipped of inverter (or mechanical variator) allows the operator to choose the blade speed adapting it to the type of material to be cut.

One only machine covering different cutting needs!

RELIABILITY OF THE MANUFACTURER

- Does the manufacturer of your band saw machine boasts an extensive experience in the field? Is his service network widespread and effective? In the future, you may need spare parts or a technical assistance.

FMB provides you, FREE, phone assistance with a technician who will help you to solve all small problems or will give you useful advice in the use of a FMB BAND SAW MACHINE!



35^{YEARS} EXPERIENCE
PLUS



PROTOOL
PRECÍZIOS FÉMFORGÁCSOLÁS

**SEMI
AUTO
MATIC**
BANDSAW**MACHINES**
H34

FMB
BANDSAW MACHINES FACTORY

LEGENDA / LEGEND

	mm
	m/min
	kW
	Kg
	axbxc mm
	mm
	axb mm

35 YEARS EXPERIENCE PLUS



Dimensioni della lama



Blade dimensions

Velocità lama metri/minuto

Blade speed meters/minute

Potenza motore lama

Blade motor power

Potenza motore pompa acqua

Water pump power

Potenza motore centralina idraulica

Hydraulic unit motor power

Potenza motore morsa elettrica

Electric vice motor power

Potenza motore spazzola

Brush motor power

Peso della macchina

Machine weight

Dimensioni di ingombro

Dimensions

Altezza del piano di lavoro

Worktop height

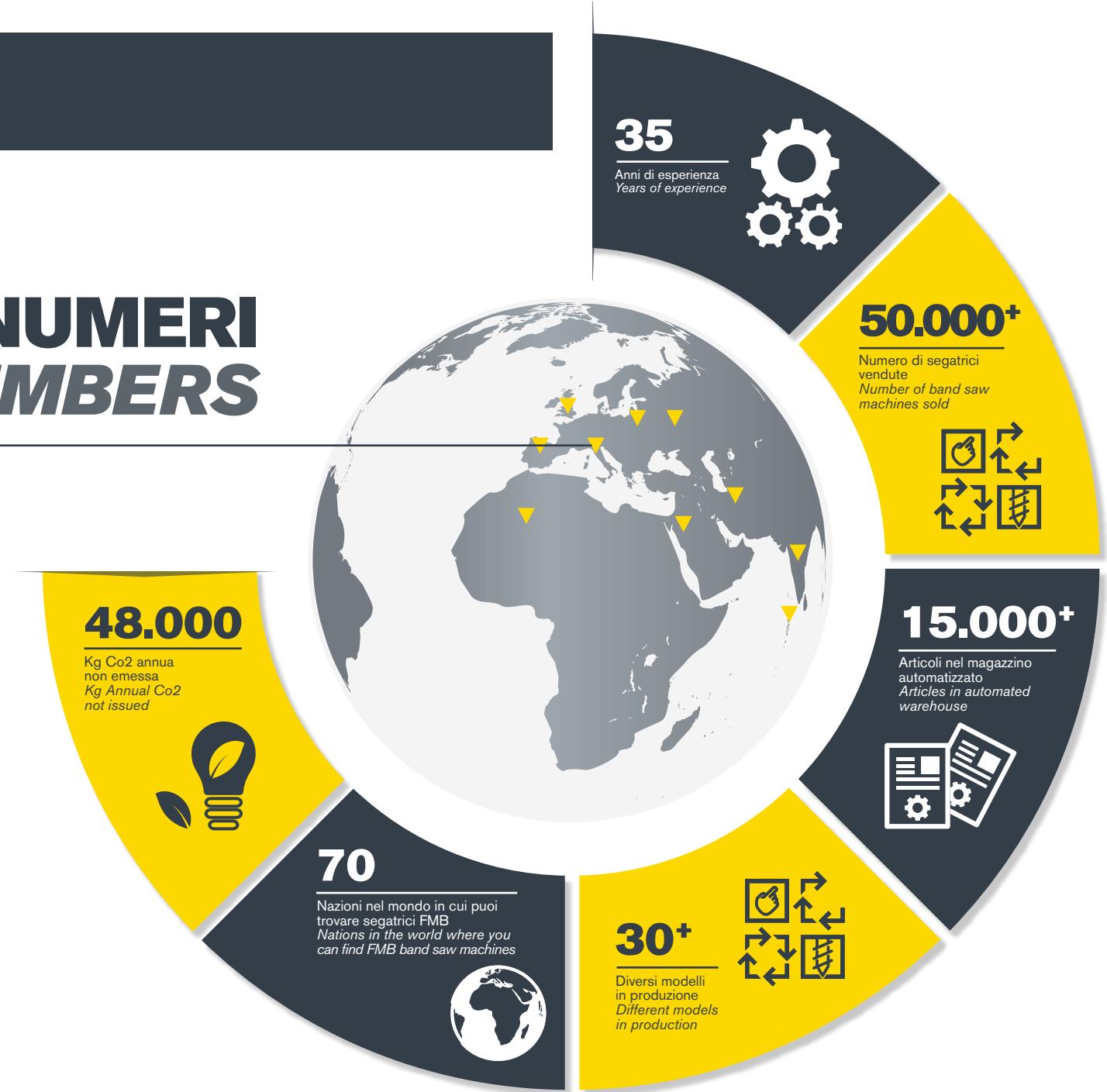
Capacità di taglio max con optional DOTM

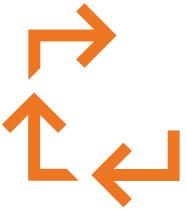
Max cutting capacity with DOTM option

Le capacità di taglio fanno riferimento alla macchina standard. Alcuni optional possono diminuire la capacità di taglio.

Cutting capacities referred to standard machine. Some optionals may reduce cutting capacity.

I NOSTRI NUMERI OUR **NUMBERS**





H34

BANDSAW**MACHINES**

FMB
BANDSAWMACHINESFACTORY

HERCULES

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA PER TAGLI A 0°
SEMI-AUTOMATIC BAND SAW MACHINE FOR 0° CUTTING



	Ø	a b axb	a b axb
0°	330 mm	330 mm	330x510 mm



Standard

- Rotazione lama tramite inverter
- Spazzola motorizzata
- Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- Carter arco incernierato
- Memorizzazione della posizione di inizio e ritorno dell'altezza lama
- *Blade rotation by inverter*
- *Blade cleaning motorized brush*
- *Gear box (efficiency 95%)*
- *Hinged head guard*
- *Start and return blade height position storing*



Optional

SENS - LX - DOTM - NB 1 BOX -
NB 2 BOX - TM - RPM1

Dotazioni accessorie Accessory equipments

C2 - FM...RSP - RFP2



Quadro comandi ergonomico.
Ergonomic control panel.



Morsa a scorrimento rapido.
Fast approach vice.



Ampio piano di appoggio in uscita.
Large unloading side support.



4120x34x1,1
mm



16±120
m/min



3,0
kW



0,08
kW



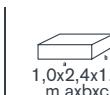
0,36
kW



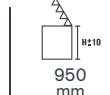
0,13
kW



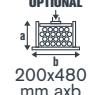
840
Kg



1,0x2,4x1,6
m axbxc



950
mm



OPTIONAL
200x480
mm axb

35 YEARS EXPERIENCE
PLUS



HERCULES TUBES

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA PER TAGLI A 0° CON MORSA AUTOCENTRANTE
SEMI-AUTOMATIC BAND SAW MACHINE FOR 0° CUTTING WITH SELF-CENTRING VICE



Standard

- Rotazione lama tramite inverter
- Spazzola motorizzata
- Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- Carter arco incernierato
- Memorizzazione della posizione di inizio e ritorno dell'altezza lama
- *Blade rotation by inverter*
- *Blade cleaning motorized brush*
- *Gear box (efficiency 95%)*
- *Hinged head guard*
- *Start and return blade height position storing*

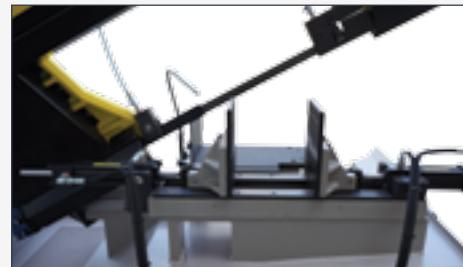


Optional

SENS - LX - DOTM - NB 1 BOX -
NB 2 BOX - TM - RPM1

Dotazioni accessorie Accessory equipments

C2 - FM...RSP - RFP2



Morsa autocentrante.
Self-centring vice.



Spazzola motorizzata.
Blade cleaning motorized brush.



Piano di appoggio lato scarico.
Unloading side support.

35 YEARS EXPERIENCE
PLUS

4120x34x1,1
mm

16±120
m/min

3,0
kW

0,08
kW

0,36
kW

0,13
kW

860
Kg

1,0x2,4x1,6
m axbxc
950
mm

a
b
H10
OPTIONAL

200x480
mm axb



PEGASUS

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA
SEMI-AUTOMATIC BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT



	Ø	a axb	a axb	a axb
0°	330 mm	330 mm	330x510 mm	330x510 mm
45°→	330 mm	330 mm	190x360 mm	330x330 mm
60°→	240 mm	160 mm	160x230 mm	160x230 mm



Standard

- Rotazione lama tramite inverter
- Spazzola motorizzata
- Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- Carter arco incernierato
- Memorizzazione della posizione di inizio e ritorno dell'altezza lama
- Rotazione arco
- Fermi di battuta a 0°, 45° e 60°
- *Blade rotation by inverter*
- *Blade cleaning motorized brush*
- *Gear box (efficiency 95%)*
- *Hinged head guard*
- *Start and return blade height position storing*
- *Head rotation*
- *Stops at 0°, 45° and 60°*



Optional

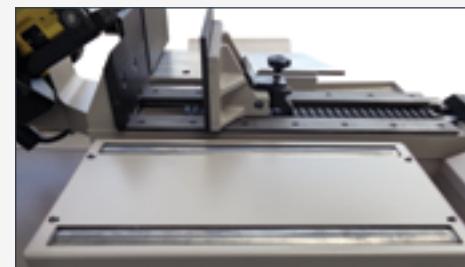
VAT - SENS - LX - DOTM - NB1 BOX - NB2 BOX - TM - RPM1

Dotazioni accessorie Accessory equipments

C2 - CRS-PEG - FM...RSP - RFP2



Ampio piano di appoggio in lato carico con ruoli.
Large loading side support with rollers.



Morsa scorrimento rapido.
Fast approach vice.



Scala graduata per lettura angoli.
Graduated scale for angle measure reading.

35 YEARS EXPERIENCE
PLUS





PEGASUS XL

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA
SEMI-AUTOMATIC BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT



	Ø	a b axb	a b axb	a b axb
0°	330 mm	330 mm	330x650 mm	330x650 mm
45°→	330 mm	330 mm	160x500 mm	330x460 mm
60°→	240 mm	160 mm	160x320 mm	160x320 mm



Standard

- Rotazione lama tramite inverter
- Spazzola motorizzata
- Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- Carter arco incernierato
- Memorizzazione della posizione di inizio e ritorno dell'altezza lama
- Rotazione arco
- Fermi di battuta a 0°, 45° e 60°
- *Blade rotation by inverter*
- *Blade cleaning motorized brush*
- *Gear box (efficiency 95%)*
- *Hinged head guard*
- *Start and return blade height position storing*
- *Head rotation*
- *Stops at 0°, 45° and 60°*

Optional

VAT - SENS - LX - DOTM - NB1 BOX -
NB2 BOX - TM - RPM1

Dotazioni accessorie Accessory equipments

C2 - CRS-PEG XL - FM...RSP - RFP2XL



Riduttore ad ingranaggi.
Reduction gear box.



Carter arco incernierato.
Hinged head guard.



Scala graduata per lettura angoli.
Graduated scale for angle measure reading.

35 YEARS EXPERIENCE
PLUS

4470x34x1,1
mm

16±120
m/min

3,0
kW

0,08
kW

0,36
kW

0,13
kW

920
Kg

1,1x2,3x1,9
m axbxc
950
mm

H10
a
b
OPTIONAL
200x480
mm axb



PEGASUS DS

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA PER TAGLI DA 0° A 60° A SINISTRA E DA 0° A 60° A DESTRA
SEMI-AUTOMATIC BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 60° LEFT AND FROM 0° TO 60° RIGHT



		a b axb	a b axb	a b axb
0°	330 mm	330 mm	330x510 mm	330x510 mm
45°→	330 mm	330 mm	180x430 mm	330x400 mm
60°→	280 mm	240 mm	240x270 mm	240x270 mm
←45°	330 mm	330 mm	150x430 mm	330x330 mm
* ←60°	240 mm	200 mm	120x280 mm	330x130 mm

* = L max 400 mm



Standard

- Rotazione lama tramite inverter
- VAT - Visualizzatore angolo di taglio
- Spazzola motorizzata
- Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- Carter arco incernierato
- Memorizzazione della posizione di inizio e ritorno dell'altezza lama
- Visualizzazione gradi con display
- Fermi di battuta a -60°/-45°/0°/+45°/+60°
- Rotazione arco tramite volantino
- *Blade rotation by inverter*
- *VAT - Cutting angle degrees display*
- *Blade cleaning motorized brush*
- *Gear box (efficiency 95%)*
- *Hinged head guard*
- *Start and return blade height position storing*
- *Cutting angle visualization on digital display*
- *Stops at -60°/-45°/0°/+45°/+60°*
- *Head rotation by handwheel*



Optional

SENS - LX - DOTM - NB1 BOX - NB2 BOX - TM - RPM1

Dotazioni accessorie Accessory equipments

C2 - CRS-PEG DS - FM...RSP - RFP2



Ampio piano di appoggio in lato carico con rulli.
Large loading side support with rollers.



Visualizzazione gradi con display.
Cutting angle degrees display.



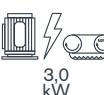
Spostamento della morsa da destra a sinistra su guide lineari.
Vice moving from right to left on linear guides.



4470x34x1,1 mm



16÷120 m/min



3,0 kW



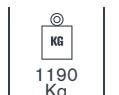
0,08 kW



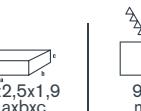
0,36 kW



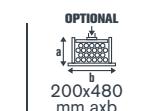
0,13 kg



1,1x2,5x1,9 m axbxc



950 mm



200x480 mm axb



PLUTON AIR

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA PER TAGLI A 0° DI PANNELLI COIBENTATI E GRIGLIATI
SEMI-AUTOMATIC BAND SAW MACHINE FOR CUTTING AT 0° OF INSULATED BOARDS AND WIRE NETTINGS



Standard

- Rotazione lama tramite inverter
 - Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
 - Carter arco incernierato
 - Lama inclinata di 3° rispetto al piano
 - Nebulizzatore ad un ugello
 - RPM1 - Regolazione pressione morsa
- Blade rotation by inverter
 - Gear box (efficiency 95%)
 - Hinged head guard
 - Blade inclined 3° to the surface
 - One-nozzle sprayer
 - RPM1 - Vice pressure adjustment



Optional

IAP - LX - PIAP - RPP - SENS

Dotazioni accessorie Accessory equipments

C2 - FM...RSPL - RFPL2



Cilindri pneumatici verticali per il bloccaggio del pezzo.
Vertical pneumatic cylinders for workpiece locking.



Discesa arco su colonna a doppia guida lineare.
Head drop on column, double linear guide.



Finecorsa di taglio regolabile e finecorsa alzata lama regolabile.
Adjustable cutting and head lift limit switches.

35 YEARS EXPERIENCE
PLUS



5600x34x1,1
mm



40÷160
m/min



3,0
kW



H₂O
kW



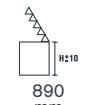
OIL
kW



1400
Kg



2,8x1,15x2
m axbxc



H=10
890
mm



FMB si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso.
FMB srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice.

SOLAR

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA VERTICALE PER TAGLI DA 0° A 60° A SINISTRA E DA 0° A 60° A DESTRA
SEMI-AUTOMATIC VERTICAL BAND SAW MACHINE **FOR CUTS FROM 0° TO 60° LEFT AND FROM 0° TO 60° RIGHT**



		a b axb	a b axb
0°	460 mm	460 mm	560x460 mm
45°→	356 mm	356 mm	356x460 mm
60°→	205 mm	205 mm	205x460 mm
←45°	385 mm	385 mm	385x460 mm
←60°	254 mm	254 mm	254x460 mm



Standard

- Rotazione lama tramite inverter
- Fermi di battuta a -60° e +60°
- Pannello comandi touch screen con contapezzi e visualizzazione velocità avanzamento arco
- Lama inclinata di 4,5° rispetto al piano
- Posizionamento automatico dell'arco a gradi tramite pannello touch screen
- SD - Stress detector
- SENS - Sensore rotazione lama
- *Blade rotation by inverter*
- *Stops at -60° and +60°*
- *Touch screen control panel with piece-counter and head approach speed visualisation*
- *Blade inclined 4,5° to the surface*
- *Automatic head degrees positioning by touch screen control panel*
- *SD - Stress detector*
- *SENS - Blade rotation sensor*



Optional

DMS - LX - NB1 BOX - RPM1 -
DMS+RPM2 - TI - RTR/S

Dotazioni accessorie Accessory equipments

C2 - RFP2S - FM...RSP



Faretto per illuminazione piano di taglio.
Lamp lighting the cutting zone.



Movimentazione carro su guide lineari.
Carriage moving on linear guides.



Pannello comandi touch screen con contapezzi e visualizzazione velocità avanzamento arco.
Touch screen control panel with piece-counter and head approach speed visualisation.



4950x34x1,1 mm



16÷120 mm/min



4,0 kW



0,08 kW



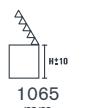
1,1 kW



1480 Kg



2,0x2,7x2,5 m axbxc



1065 mm

35 YEARS EXPERIENCE
PLUS

SOLAR+DMS

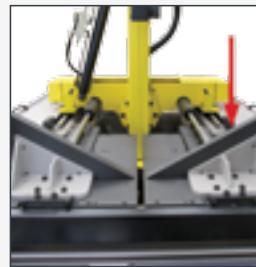


OPTIONAL H34

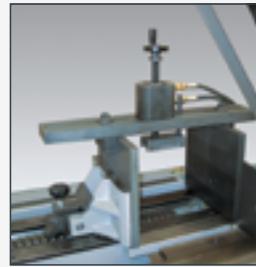
	HERCULES	HERCULES TUBES	PEGASUS	PEGASUS XL	PEGASUS DS	PLUTON AIR	SOLAR
DMS							O
DOTM	O	O	O	O	O		
IAP						O	
LX	O	O	O	O	O	O	O
NB1						V	
NB2						O	
NB1 BOX	O	O	O	O	O		O
NB2 BOX	O	O	O	O	O		
PIAP						O	
RPM1	O	O	O	O	O	V	O
RPM2						O	
RPP						O	
RTR/S						O	
SENS	O	O	O	O	O	O	V
TI /S						O	
TM	O	O	O	O	O		
VAT			O	O	V		V

O = OPTIONAL
V = DOTAZIONE DI SERIE SERIES EQUIPMENT

DMS: Morsa aggiuntiva per un maggiore bloccaggio del materiale. *Additional vice for a better work-piece clamping.*



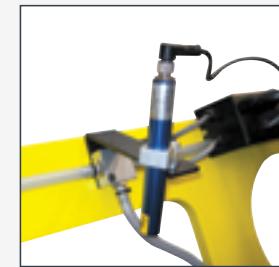
DOTM: Cilindro verticale per la chiusura a pacco. *Vertical cylinder for bundle cutting.*



IAP: Aspirazione per filtraggio fumi. *Smoke filtering vacuum system.*



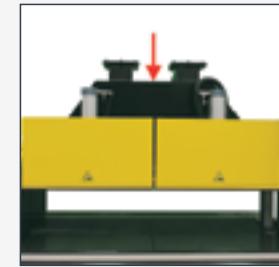
LX: Dispositivo di illuminazione della linea di taglio con raggio laser. *Laser beam cutting line lighting device.*



NB1 BOX: Nebulizzatore ad un ugello. *One-nozzle sprayer.*



NB2 BOX: Nebulizzatore a due ugelli. *Two-nozzle sprayer.*



PIAP: Cappa di aspirazione per predisposizione ad impianto filtraggio fumi. *Vacuum system hood for smoke filtering system preparation.*

RPM1: Regolatore pressione morsa, adatta per taglio di materiali di spessore sottile. *Vice pressure regulator for thin thickness materials.*



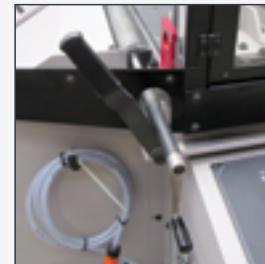
RPM2: Regolatore pressione morsa aggiuntiva, adatta per taglio di materiali di spessore sottile. *Additional vice pressure regulator for thin thickness materials.*



RPP: Rullo folle con salita (all'apertura morse) e discesa (alla chiusura morse) pneumatica. *Idle roller with pneumatic rise (at vices opening) and descent (at vices closing).*



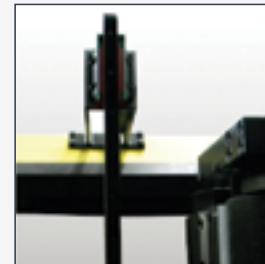
RTR/S: L'optional RTR / S consente di spostare il materiale da tagliare manualmente, ma in modo sicuro e non faticoso. *The RTR/S optional allows to move the material to be manually cut in a safe and easy way.*



SENS: Blocca il ciclo di lavoro quando la lama è poco tesa o si blocca nel materiale. *It stops the working cycle when the blade is too loose or stuck in the workpiece.*



TM: Tastatore meccanico di avvicinamento rapido al materiale. *Mechanical fast approach device.*



VAT: Visualizzazione dell'angolo di taglio tramite display. *Cutting angle visualizer.*



DOTAZIONI ACCESSORIE

	HERCULES	HERCULES TUBES	PEGASUS	PEGASUS XL	PEGASUS DS	PLUTON AIR	SOLAR
C2	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S
CNP 1 M	S	S	S	S	S		S
CRS-PEG			S				
CRS-PEG XL				S			
CRS-PEG DS					S		
FM RSP	S	S	S	S	S		S
FM RSPL						S	
RFP2S							C/S
RFP2	C/S	C/S	C/S		C/S		
RFPL2						C/S	
RFP2 XL				C/S			
RM	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S		C/S

C = LATO CARICO LOADING SIDE
 S = LATO SCARICO UNLOADING SIDE

35 YEARS EXPERIENCE **PLUS**

FM...RSP
HERCULES / PEGASUS /
PEGASUS DS / SOLAR



RFP2
HERCULES
HERCULES TUBES
PEGASUS
PEGASUS DS

RFP2 XL
PEGASUS XL

Max 1000 Kg/m
 H min = 925 mm
 H max = 980 mm

Larghezza rullo *Roller wide*:
 RFP2 L = 550 mm - RFP2 XL = 700 mm

CRS
PEGASUS / PEGASUS DS / PEGASUS XL



RFPL2
PLUTON AIR

Max 500 Kg/m
 H min = 870 mm
 H max = 930 mm

Larghezza rullo *Roller wide L* = 1300 mm

ACCESSORY EQUIPMENTS



C2

Max 750 Kg
H min = 840 mm
H max = 1015 mm
Larghezza rullo *Roller wide L* = 550 mm



RM

Max 1500 Kg
A H min = 740 mm, H max = 840 mm
B H min = 900 mm, H max = 1000 mm
Larghezza rullo *Roller wide L* = 780 mm



CNP 1M 4

Rulliera *Roller Table 4 m*
Portata *Max load 600 kg/m*
Larghezza rullo *Roller wide L* = 550 mm

H min = 925 mm
H max = 980 mm

CNP 1M 6

Rulliera *Roller Table 6 m*
Portata *Max load 600 kg/m*
Larghezza rullo *Roller wide L* = 550 mm

TABELLE COMPARATIVE

**CAPACITÀ
DI TAGLIO**
**CUTTING
CAPACITY**

MANUALI MANUAL

	0°				45°→				60°→				← 45°			
	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
JUNIOR	220	210	120x250	-	150	145	145x145	-	90	85	85x85	-	-	-	-	-
PHOENIX	220	215	130x250	215x230	150	150	150x150	200x135	90	90	90x90	90x90	-	-	-	-
TRITON	240	240	210x280	240x260	185	175	140x180	220x165	115	110	110x110	110x110	-	-	-	-
ANTARES	200	200	200x200	240x200	180	175	135x180	200x140	100	100	105x105	105x105	140	135	125x145	170x105
ORION	240	240	200x310	240x270	175	170	170x170	240x155	110	105	105x105	140x100	150	135	125x145	240x65
TITAN+G	260	260	260x370	260x370	260	260	120x290	260x260	180	180	90x190	180x180	-	-	-	-
MERCURY+G	305	300	300x370	300x370	260	240	155x260	300x220	170	160	160x170	255x150	-	-	-	-
SATURN+G	305	300	300x375	300x375	260	240	155x260	300x220	170	160	160x170	265x150	280	255	180x280	300x245
PEGASUS+G+VHZ	330	330	330x510	330x510	330	330	190x360	330x330	240	160	160x230	160x230	-	-	-	-

SEMIAUTOMATICHE SEMIAUTOMATICS

	0°				45°→				60°→				← 45°				
	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	
H27																	
CENTAUBRO	240	240	210x280	240x260	185	175	140x180	220x165	115	110	110x110	110x110	-	-	-	-	
SIRIUS	240	240	210x280	240x260	185	175	140x180	220x165	115	110	110x110	110x110	-	-	-	100x250	
CALIPSO	240	240	200x310	240x270	175	170	170x170	240x155	110	105	105x105	140x100	150	135	125x145	240x65	
OMEGA	240	240	200x310	240x270	175	170	170x170	240x155	110	105	105x105	140x100	150	135	125x145	240x65	
MAJOR+VHZ	260	260	260x370	260x370	260	260	120x290	260x260	180	180	90x190	180x180	-	-	-	140x280	
GALACTIC+VHZ	305	300	240x420	260x410	260	260	120x290	260x260	180	180	90x190	180x180	-	-	-	150x380	
MERCURY+VHZ	305	300	300x370	300x370	260	240	155x260	300x220	170	160	160x170	255x150	-	-	-	140x280	
SATURN+VHZ	305	300	300x375	300x375	260	240	155x260	300x220	170	160	160x170	265x150	280	255	180x280	300x245	
																150x300	

35 YEARS EXPERIENCE
PLUS

COMPARATIVE TABLES



CAPACITÀ
DI TAGLIO

CUTTING
CAPACITY

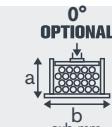
SEMAUTOMATICHE SEMIAUTOMATICS

	0°				45°→				60°→				←45°				0° OPTIONAL  mm axb
	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	
H34																	
HERCULES	330	330	330x510	330x510	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	200x480
HERCULES TUBES (Ø 40 mm min)	330	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	200x480
PEGASUS	330	330	330x510	330x510	330	330	190x360	330x330	240	160	160x230	160x230	-	-	-	-	200x480
PEGASUS XL	330	330	330x650	330x650	330	330	160x500	330x460	240	160	160x320	160x320	-	-	-	-	200x480
PEGASUS DS max 400 ←-60°	330	330	330x510	330x510	330	330	180x430	330x400	280	240	240x270	240x270	330	330	150x430	330x330	200x480
PLUTON AIR			250x1250		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SOLAR ←-60°	460	460	-	560x460	356	356	-	356x460	205	205	205x460	385	385	-	385x460	-	-
H41																	
ATALANTA	410	410	410x420	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	250x420
OLIMPUS 1 SHO 0°	510	460	440x750	460x600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	430x670
OLIMPUS 1 SHO 0°	540	500	450x750	500x700	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
OLIMPUS 2 SHO 0°	510	460	440x750	460x600	440	430	-	450x430	-	-	-	-	-	-	-	-	430x670
OLIMPUS 2 SHO 0°	540	500	450x750	500x700	440	430	-	450x430	-	-	-	-	-	-	-	-	-
OLIMPUS 3 SHO 0°	510	460	440x750	460x600	440	430	-	450x430	-	-	-	-	300	300	-	-	430x670
OLIMPUS 3 SHO 0°	540	500	450x750	500x700	440	430	-	450x430	-	-	-	-	300	300	-	-	-
OLIMPUS 1 XL SHO 0°	510	460	450x1000	460x600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	430x940
OLIMPUS 1 XL SHO 0°	540	500	450x1000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
OLIMPUS 2 XL SHO 0° QEL →45°	510	460	450x1000	460x600	440	430	-	450x430	-	-	-	-	-	-	-	-	430x940
OLIMPUS 2 XL SHO 0° QEL →45°	540	500	450x1000	-	440	430	-	450x430	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	530	480	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

TABELLE COMPARATIVE

**CAPACITÀ
DI TAGLIO**
**CUTTING
CAPACITY**

AUTOMATICHE AUTOMATICS

	0°				45°→				60°→				
	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	
ZEUS CN	260	260	260x270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	MV-AV 110x270
JUPITER CN	260	260	260x310	260x310	260	260	120x290	260x260	180	180	90x190	-	MV-AVD 120x280
PEGASUS CN	330	330	330x460	-	330	330	330x330	190x360	240	160	160x230	160x230	MV-PEG 200x410
POLARIS CN	406	406	406x406	-	-	-	-	-	-	-	-	-	MV-PO 250x406
SCORPIO CNC	510	510	-	625x510	440	440	440x510	-	305	305	305x510	-	- -
$\leftarrow 45^\circ$	-	-	-	-	435	435	435x510	-	-	-	-	-	- -
$\leftarrow 60^\circ$	-	-	-	-	-	-	-	-	305	305	305x510	-	- -

35 YEARS EXPERIENCE
PLUS

COMPARATIVE TABLES



**CARATTERISTICHE
TECNICHE**

**TECHNICAL
FEATURES**

**35 YEARS EXPERIENCE
PLUS**

MANUALI MANUAL

	mm	m/min	kW	m/min+V	kW+V	kW	kW	Kg	m axb xc	mm
JUNIOR	2450x27x0,9	35-70	1,1	-	-	0,03	-	205	0,7x1,5x1,5	840
PHOENIX	2450x27x0,9	35-70	0,75	20÷100	1,1	0,06	-	270	0,8x1,35x1,6	985
TRITON	2700x27x0,9	35-70	1,3	20÷100	1,1	0,08	-	290	0,8x1,40x1,6	985
ANTARES	2700x27x0,9	35-70	1,3	20÷100	1,1	0,08	-	340	0,9x1,45x1,6	960
ORION	2700x27x0,9	35-70	1,3	20÷100	1,1	0,08	-	430	0,9x1,45x1,6	990
TITAN+G	3300x27x0,9	35-70	1,3	20÷100	1,1	0,08	-	460	0,9x1,80x1,6	960
MERCURY+G	3420x27x0,9	35-70	1,3	16÷100	1,5	0,08	-	640	1,0x1,7x1,6	960
SATURN+G	3420x27x0,9	35-70	1,3	16÷100	1,5	0,08	-	770	1,0x1,6x1,6	990
PEGASUS+G+VHZ	4120x34x1,1	-	-	16÷120	3,0	0,08	0,13	850	1,4x2,1x1,6	760

SEMAUTOMATICHE SEMIAUTOMATICS

	mm	m/min	kW	m/min+VHZ	kW+VHZ	kW	kW	Kg	m axb xc	mm
H27										
CENTAUBRO	2700x27x0,9	35-70	1,3	16÷120	1,5	0,08	0,36	360	0,9x1,5x1,6	950
SIRIUS	2700x27x0,9	35-70	1,3	16÷120	1,5	0,08	0,36	390	0,9x1,5x1,6	950
CALIPSO	2700x27x0,9	35-70	1,3	16÷120	1,5	0,08	0,36	490	0,9x1,5x1,6	990
OMEGA	2700x27x0,9	35-70	1,3	16÷120	1,5	0,08	0,36	490	0,9x1,5x1,6	990
MAJOR+VHZ	3300x27x0,9	-	-	16÷120	1,5	0,08	0,36	580	0,9x1,8x1,6	960
GALACTIC+VHZ	3420x27x0,9	-	-	16÷100	1,5	0,08	0,36	710	1,1x1,9x1,6	950
MERCURY+VHZ	3420x27x0,9	-	-	16÷100	1,5	0,08	0,36	640	1,0x1,7x1,6	960
SATURN+VHZ	3420x27x0,9	-	-	16÷100	1,5	0,08	0,36	780	1,0x1,7x1,6	990

TABELLE COMPARATIVE

**CARATTERISTICHE
TECNICHE**
**TECHNICAL
FEATURES**

SEMIAUTOMATICHE SEMIAUTOMATICS

	 mm	 m/min	 kW	 kW	 kW	 kW	 kW	 Kg	 m axbxc	 mm
H34										
HERCULES	4120x34x1,1	16÷120	3,0	0,08	0,36	-	0,13	840	1,0x2,4x1,6	950
HERCULES TUBES	4120x34x1,1	16÷120	3,0	0,08	0,36	-	0,13	860	1,0x2,4x1,6	950
PEGASUS	4120x34x1,1	16÷120	3,0	0,08	0,36	-	0,13	870	1,1x2,1x1,9	950
PEGASUS XL	4470x34x1,1	16÷120	3,0	0,08	0,36	-	0,13	1190	1,1x2,5x1,9	920
PEGASUS DS	4470x34x1,1	16÷120	3,0	0,08	0,36	-	0,13	1190	1,1x2,5x1,9	950
PLUTON AIR	5600x34x1,1	40÷160	3,0	-	0,36	-	-	1400	2,8x1,15x2	890
SOLAR	4950x34x1,1	16÷120	4,0	0,08	1,1	-	-	1480	2,0x2,7x2,5	1065
H41										
ATALANTA	4900x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	-	0,13	2000	2,7x2,0x2,1	750
OLIMPUS 1	5450x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	0,36	0,13	2120	2,9x1,5x2,3	705
OLIMPUS 2	5450x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	0,36	0,13	2600	2,9x1,7x2,3	800
OLIMPUS 3	5450x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	0,36	0,13	2800	2,9x1,7x2,3	800
OLIMPUS 1 XL	6030x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	0,36	0,13	2250	2,9x1,3x2,1	705
OLIMPUS 2 XL	6030x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	0,36	0,13	2750	2,9x1,6x2,2	800

35 YEARS EXPERIENCE **PLUS**

COMPARATIVE TABLES



CARATTERISTICHE
TECNICHE

TECHNICAL
FEATURES

35 YEARS EXPERIENCE
PLUS

AUTOMATICHE AUTOMATICS

	mm	m/min	kW	kW	kW	kW	mm	Kg	Kg	Kg C1000	m axbxc	mm
ZEUS CN	3300x27x0,9	16÷120	1,5	0,08	1,1	0,13	45	1100	1200	-	850	
JUPITER CN	3300x27x0,9	16÷120	1,5	0,08	1,1	0,13	300	1150	1250	2,6x1,9x1,7	850	
PEGASUS CN	4120x34x1,1	16÷120	3	0,08	1,1	0,13	350	-	2170	4,7x2,9x2	750	
POLARIS CN	4900x41x1,3	16÷120	5,5	0,09	1,5	0,13	160	2900	-	2,8x2,4x2	750	
SCORPIO CNC	5334x34x1,1	16÷120	4	-	4	-	-	6800	-	3,5x3,7x2,7	975	

GUIDA ALL'ACQUISTO



COME ACQUISTARE UNA BUONA SEGATRICE A NASTRO

HOW TO **CHOOSE A
GOOD BAND SAW
MACHINE**

35^{YEARS} EXPERIENCE
PLUS

Durante la scelta della vostra segatrice a nastro, vi suggeriamo di tenere in considerazione alcuni fattori:

ROBUSTEZZA DELLA MACCHINA

Più una macchina è robusta, maggiore è il suo peso, più sarà in grado di smorzare le vibrazioni che si generano durante il processo di taglio: il dente della lama sarà meno sollecitato e perciò durerà maggiormente. Anche la qualità del taglio sarà migliore. **Preferite perciò macchine con strutture massicce.**

SVILUPPO DELLA LAMA

Una lama con sviluppo corto verrà più sollecitata durante il taglio: i denti si romperanno più velocemente. Preferite macchine che possano montare lame con sviluppo maggiore. **Tempi morti e fermi macchina per il cambio lama hanno un costo.**

POTENZA ALLA LAMA

La forza con la quale la lama effettuerà il taglio dipende, oltre che dalla potenza del motore lama, anche dal tipo di riduttore montato sulla segatrice.

Facciamo un esempio: due segatrici hanno lo stesso motore lama, supponiamo da 1,1 kW. Una è dotata di **un riduttore a vite senza fine** mentre l'altra è dotata di **un riduttore ad ingranaggi**.

Il rendimento medio di un riduttore a vite senza fine è del 55% mentre con un riduttore ad ingranaggi si otterrà un rendimento medio del 95%.

La potenza che arriverà alla lama sarà:

▪ Con **riduttore ad ingranaggi**:

$$1,1 \text{ kW} \times 0,95\% = 1,05 \text{ kW}$$

▪ Con **riduttore a vite senza fine**:

$$1,1 \text{ kW} \times 0,55\% = 0,6 \text{ kW}$$

A conti fatti, usando un riduttore a vite senza fine si ha uno spreco di energia - dissipata in calore - che non arriva alla lama.

MATERIALI DA TAGLIARE

Oggi esistono in commercio un'infinità di materiali con strutture fisiche anche molto differenti tra loro.

La parola d'ordine nell'odierno mondo del lavoro è **FLESSIBILITÀ**: anche ad una macchina utensile si chiede la stessa cosa. Una segatrice dotata di inverter (o di variatore meccanico) permette all'operatore di scegliere la velocità lama adattandola al tipo di materiale da tagliare. **Una sola macchina potrà così coprire disparate esigenze di taglio.**

AFFIDABILITÀ DEL COSTRUTTORE

Il costruttore della vostra segatrice vanta una lunga esperienza nel settore? La rete di assistenza è capillare ed efficace? **In futuro potreste aver bisogno di pezzi di ricambio o di assistenza tecnica.**

PURCHASING GUIDE



While you are choosing your band saw machine, we suggest you to consider a few factors:

MACHINE SOLIDITY

The more solid a machine is the greater is its weight and it will be able to dampen vibrations generated during the cutting process: the blade tooth will not be so stressed and consequently it will last more.

Even the quality of the cut will be better. **Therefore, prefer machines with a massive structure.**

BLADE DEVELOPMENT

A blade with a short development is more stressed during the cut: the teeth will break faster. Prefer machines with a greater blade development. **Downtimes and machine stops for blade replacement have a cost.**

POWER TO THE BLADE

The blade force performed in the cut depends not only on the blade motor power but also on the type of gearbox installed on the machine.

Here is an example: two band saw machines with the same blade motor installed, let's suppose of 1,1 kW. One machine is equipped with a **worm gearbox** while the other machine is equipped with a **helical gearbox**.

The average efficiency of a worm gearbox is 55%, while with a helical gearbox the average efficiency is 95%.

The power arriving to the blade will be:

▪ With **helical gear box**:

$$1,1 \text{ kW} \times 0,95\% = 1,05 \text{ kW}$$

▪ With **worm gear box**:

$$1,1 \text{ kW} \times 0,55\% = 0,6 \text{ kW}$$

Overall, using a worm gearbox includes waste of energy - dissipated into heat - not given to the blade.

MATERIALS TO BE CUT

Today, commercially, there are lots of materials with very different physical structures. The password in today's business world is **FLEXIBILITY**: we want the same from machine tool too. A band saw machine equipped with an inverter (or mechanical variator) allows the operator to choose the blade speed adapting it to the type of material to be cut. **One machine for different cutting needs.**

RELIABILITY OF THE MANUFACTURER

Does the manufacturer of your band saw machine boast long experience in the field? Is his service network widespread and effective? **In the future, you will may need spare parts or technical assistance.**



UK FMB mette a vostra disposizione telefonica, GRATUITAMENTE, un tecnico che vi aiuterà a risolvere piccoli problemi o vi fornirà consigli utili all'uso di una SEGATRICE FMB.

UK FMB provides you, FREE, phone assistance with a technician who will help you to solve all small problems or will give you useful advice in the use of a FMB BAND SAW MACHINE.

LUBRIFICANTI LUBRICANTS

ECOLOGICI E
BIODEGRADABILI

ECO-FRIENDLY AND
BIODEGRADABLE



NEBULA OIL



BIO CUT

Il fluido NEBULA OIL è un lubrificante ecologico di alta qualità, impiegabile in tutte le lavorazioni meccaniche di asportazione di truciolo su metalli ferrosi e leghe leggere.

È consigliato nelle seguenti lavorazioni meccaniche: segatura - tornitura - fresatura - filettatura - broccatura - imbutitura e molte altre applicazioni.



The NEBULA OIL fluid is an eco-friendly high quality lubricant, that can be used for all mechanical working of chips removal on iron metals and light alloys.

It is recommended in the following mechanical processing: sawing - turning - milling - thread - broaching - forming and many other applications.



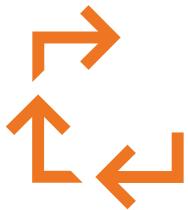
BIO CUT è un fluido lubrorefrigerante ecologico a base di esteri sintetici da fonti vegetali rinnovabili, esente da boro, cloro, zolfo e donatori di formaldeide.

Può lavorare ogni tipo di materiale, dalla ghisa agli acciai alto legati al titanio, senza macchiare leghe gialle ed alluminio e garantendo altresì un ottimo livello di pulizia sia dei pezzi lavorati che dei macchinari.

BIO CUT is an ecological cooling fluid based on synthetic esters from renewable vegetable resources, boron, chlorine, sulphur and formaldehyde donors free.

It can work any kind of material, from cast iron to titanium high alloy steels, without staining yellow alloys and aluminium while also ensuring an excellent level of cleanliness for both worked pieces and machinery.

35 YEARS EXPERIENCE
PLUS



SPECIAL BANDSAW MACHINES

FMB è disponibile a valutare la costruzione di segatrici speciali secondo le esigenze del cliente.

Ecco un paio di applicazioni che abbiamo sviluppato.

FMB is available to evaluate the build of special bandsaws following the customer's necessities.

Here you can find some applications we developed.



MACCHINE SPECIALI

CARICATORE AUTOMATICO

AUTOMATIC LOADING SYSTEM

35^{YEARS} EXPERIENCE
PLUS



Caricatore automatico per taglio di tubi in cartone. La gestione del caricatore e della segatrice è affidata ad un PLC touch-screen.



Automatic loading system for carton pipes cut. The management of the loading system and bandsaw is given to a PLC touch-screen.



SPECIAL MACHINES



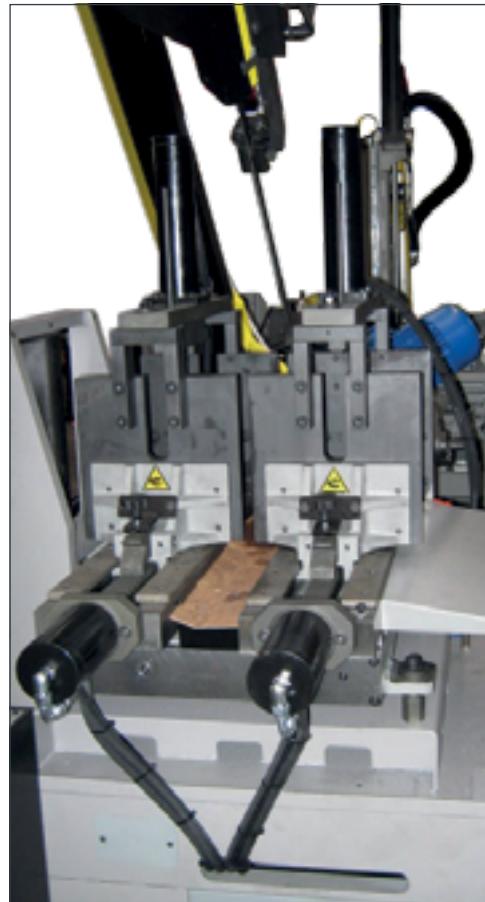
PEGASUS DS
PER TAGLIO A PACCO
CON ALLINEATORI

PEGASUS DS
FOR BUNDLE CUTTING
WITH ALIGNERS

35 YEARS EXPERIENCE
PLUS



Segatrice semiautomatica per taglio a pacco di scatolati di piccole dimensioni. Rulliera con allineatori idraulici, avanzamento motorizzato e riscontro movibile.



Semiautomatic band saw for small box pieces bundle cutting. Roller table with hydraulic aligners, motorized feeding and movable striker.



07/2017

35^{YEARS} EXPERIENCE
PLUS



FMB s.r.l.

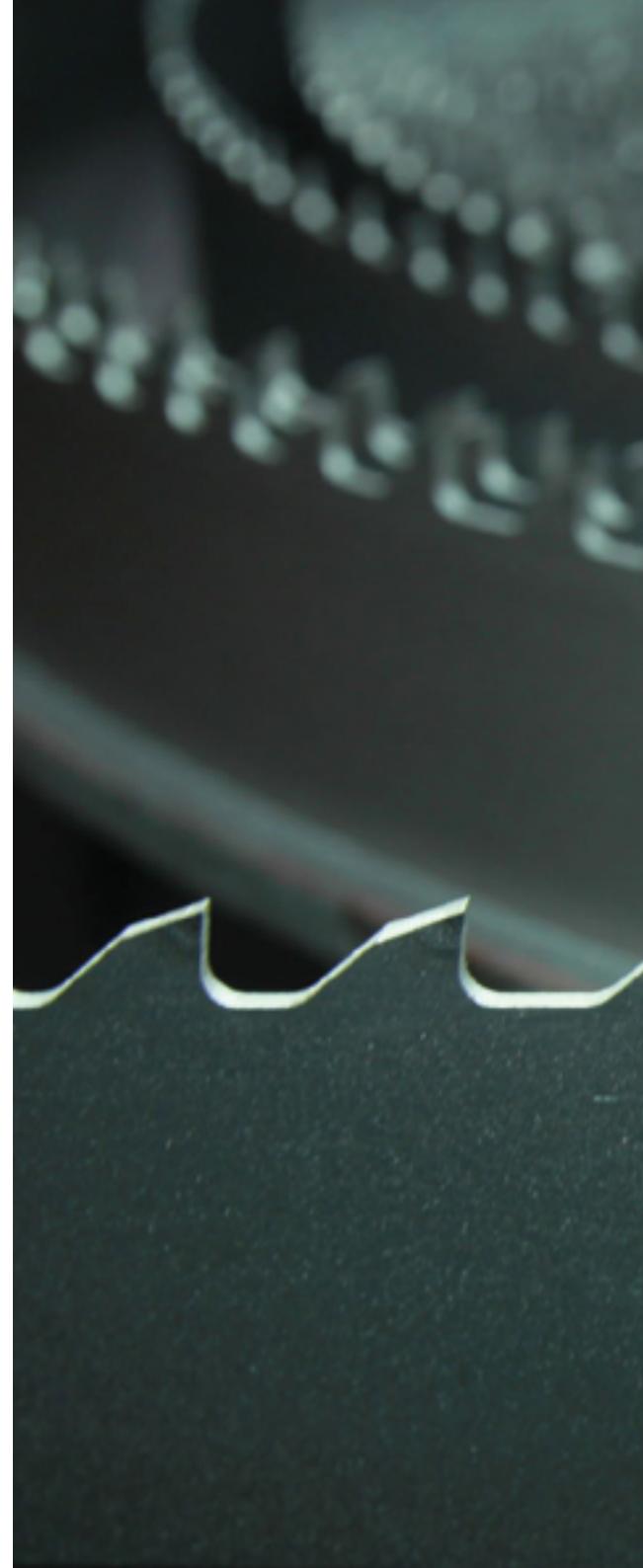
Via Lodi, 7 - 24044 Dalmine (BG) ITALY
Tel. +39 035.370.555 / +39 035.41.57.600
info@fmb.it - fmb.it



FMB-Segatricianastro



FMBsaws



SEMIAUTOMATIC

BANDSAW MACHINES H34





35^{YEARS} EXPERIENCE
PLUS

PROTOOL
PRECÍZIOS FÉMFORGÁCSOLÁS



**SEMI
AUTO
MATIC**
BANDSAW**MACHINES**
H41

FMB
BANDSAW MACHINES FACTORY

LEGENDA / LEGEND

	mm	Dimensioni della lama
	m/min	Velocità lama metri/minuto
	kW	Potenza motore lama
	kW	Potenza motore pompa acqua
	kW	Potenza motore centralina idraulica
	kW	Potenza motore morsa elettrica
	kW	Potenza motore spazzola
	Kg	Peso della macchina
	axbxc mm	Dimensioni di ingombro
	mm	Altezza del piano di lavoro
	axb mm	Capacità di taglio max con optional taglio a pacco

Le capacità di taglio fanno riferimento alla macchina standard. Alcuni optional possono diminuire la capacità di taglio.

Cutting capacities referred to standard machine. Some optionals may reduce cutting capacity.

INDICE INDEX



BANDSAW MACHINES FACTORY

H41 SEGATRICI A NASTRO

ATALANTA
OLIMPUS 1
OLIMPUS 2
OLIMPUS 3
OLIMPUS 1 XL
OLIMPUS 2 XL

OPTIONAL H41
DOTAZIONI ACCESSORIE
TABELLE COMPARATIVE
GUIDA ALL'ACQUISTO
LUBRIFICANTI

MACCHINE SPECIALI



BANDSAW MACHINES FACTORY

H41 BANDSAW MACHINES

ATALANTA
OLIMPUS 1
OLIMPUS 2
OLIMPUS 3
OLIMPUS 1 XL
OLIMPUS 2 XL

OPTIONAL H41
ACCESSORY EQUIPMENTS
COMPARATIVE TABLES
PURCHASING GUIDE
LUBRICANTS

SPECIAL MACHINES

4

6

8

10

12

14

16

18

20

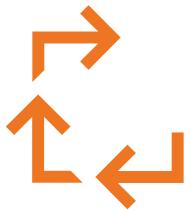
24

26

28

30

31



H41

BANDSAW**MACHINES**

FMB
BANDSAWMACHINESFACTORY

ATALANTA

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA **PER TAGLI A 0°**
SEMI-AUTOMATIC BAND SAW MACHINE **FOR CUTTING 0°**



mm	Ø	axb	axb
0°	410	410	410x420



Standard

- Rotazione lama tramite inverter
- Spazzola motorizzata
- Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- ST - Scaricatore di trucioli
- TM - Tastatore meccanico
- *Blade rotation by inverter*
- *Blade cleaning motorized brush*
- *Gear box (efficiency 95%)*
- *ST - Swarf extractor*
- *TM - Mechanical fast approach*



Optional

SENS - DOTM - RPM1 - TI - LX - SD -
NB 1 BOX - NB 2 BOX - QEL - VDA

Dotazioni accessorie **Accessory equipments**

C3 - RFP2A - FM2 RSP



Rulliera in lato carico con
8 rulli per un appoggio
complessivo di 1200 mm.
*Loading side roller table
with 8 rollers for a total
support surface of 1200 mm.*



Discesa arco su colonna
quadrata e doppia guida
lineare.
*Head approach on square
column and double linear
guide.*



Ganasce con bloccaggio
del pezzo da entrambi i lati
della lama.
*Jaws with workpiece
locking on both sides of
the blade.*

35 YEARS EXPERIENCE
PLUS

4900x41x1,3
mm

16÷120
m/min

4,0
kW

0,09
kW

1,1
kW

0,13
kW

2000
Kg

2,7x2,0x2,1
m axbxh

750
mm

250x420
mm axb



FMB
BANDSAW MACHINES FACTORY

FMB si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso.
FMB srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice.

OLIMPUS 1

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA PER TAGLI A 0°
SEMI-AUTOMATIC BAND SAW MACHINE FOR CUTTING 0°



mm	Ø	axb	axb	axb
0°	510	460	450x750	460x600
SHO 0°	540	500	450x750	500x700



Standard

- Rotazione lama tramite inverter
- Spazzola motorizzata
- Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- Morsa di chiusura materiale motorizzata
- Lama inclinata di 5° per favorire il taglio di profilati
- *Blade rotation by inverter*
- *Blade cleaning motorized brush*
- *Gear box (efficiency 95%)*
- *Motorized workpiece clamping vice*
- *Blade inclined 5° to facilitate profiles cutting*



Optional

SENS - TI - ST - LX - RTR - RRTR - TP -
GTP OL1 - M2 - SHO - SD - NB1 BOX -
NB 2 BOX - PUSO - QEL - VDA - TO -
PISO

Dotazioni accessorie Accessory equipments

C3 - RFOL1 - CN OL



Dispositivo antivibrazione
nastro per ridurre la rumo-
rosità durante il taglio.
*Blade anti-vibration device
to reduce noise during the
cut.*



Faretto per illuminazione
della zona di taglio.
Cutting area lighting.



Rullo in ingresso.
Roller on loading side.

35 YEARS EXPERIENCE
PLUS





OLIMPUS 2

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA PER TAGLI DA 0° A 45° A DESTRA
SEMI-AUTOMATIC BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 45° RIGHT



Standard

- Rotazione lama tramite inverter
- Spazzola motorizzata
- Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- Morsa di chiusura materiale motorizzata
- Lama inclinata di 5° per favorire il taglio di profilati
- VAT - Visualizzazione angolo di taglio con autocentraggio sul pezzo alla chiusura della morsa
- *Blade rotation by inverter*
- *Blade cleaning motorized brush*
- *Gear box (efficiency 95%)*
- *Motorized workpiece clamping vice*
- *Blade inclined 5° to facilitate profiles cutting*
- *VAT - Cutting angle display with workpiece self-centring during vice closing*



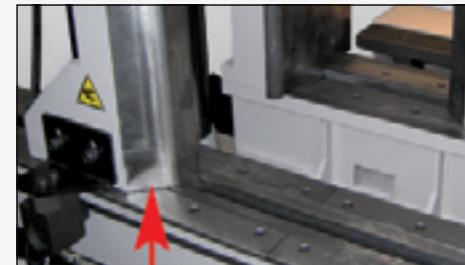
	Ø	axb	axb	axb
mm				
0°	510	460	450x750	460x600
45°→	440	430	-	450x430
SHO 0°	540	500	450x750	500x750
SHO→45°	440	430	-	450x430

Optional

SENS - TI - ST - LX - RTR - RRTR - TP - GTP OL2/3 - M2G - MAO2 - SHO - SD - NB1 BOX - NB2 BOX - PUSO - QEL - VDA - TO

Dotazioni accessorie Accessory equipments

C3 - RFOL2/3 - CN OL



Riscontro per impostazione dell'angolo di taglio in lato carico (45° a sinistra).
Stop for the set up of the cutting angle on the loading side (45° left).



Visualizzatore angolo di taglio.
Cutting angle display.



Riduttore ad ingranaggi.
Reduction gear box.





FMB si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso.
FMB srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice.

OLIMPUS 3

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA PER TAGLI DA 0° A 45° A DESTRA E SINISTRA
SEMI-AUTOMATIC BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 45° RIGHT AND LEFT



Standard

- Rotazione lama tramite inverter
- Spazzola motorizzata
- Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- Morsa di chiusura materiale motorizzata
- Lama inclinata di 5° per favorire il taglio di profilati
- VAT - Visualizzazione angolo di taglio con autocentraggio sul pezzo alla chiusura della morsa
- *Blade rotation by inverter*
- *Blade cleaning motorized brush*
- *Gear box (efficiency 95%)*
- *Motorized workpiece clamping vice*
- *Blade inclined 5° to facilitate profiles cutting*
- *VAT - Cutting angle display with workpiece self-centring during vice closing*



Optional

SENS - TI - ST - LX - RTR - RRTR - TP -
GTP OL2/3 - MAO3 - SHO - SD -
NB1 BOX - NB2 BOX - QEL - VDA - TO

Dotazioni accessorie Accessory equipments

C3 - RFOL2/3 - CN OL



Riscontro per impostazione dell'angolo di taglio in lato carico (45° a sinistra) e scarico (45° a destra).

Stop for the set up of the cutting angle on the loading side (45° left) and unloading side (45° right).



Visualizzatore angolo di taglio.
Cutting angle display.



Spazzola motorizzata.
Blade cleaning motorized brush.

	Ø	axb	axb	axb
mm				
0°	510	460	440x750	460x600
45°→	440	430	-	450x430
←45°	300	300	-	-
SHO 0°	540	500	450x750	500x700
SHO→45°	440	430	-	450x430
SHO←45°	300	300	-	-

35 YEARS EXPERIENCE
PLUS

5450x41x1,3 mm	16+120 m/min	4,0 kW	0,09 kW	1,1 kW	0,36 kW	0,13 kW	2800 Kg	2,9x1,7x2,3 m axbxc	800 mm	TP+GTP 430x670 mm axb
----------------	--------------	--------	---------	--------	---------	---------	---------	---------------------	--------	-----------------------



FMB si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso.
FMB srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice.

OLIMPUS 1 XL

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA **PER TAGLI A 0°**
 SEMI-AUTOMATIC BAND SAW MACHINE **FOR CUTTING 0°**



mm	Ø	axb	axb	axb
0°	510	460	450x1030	460x600
SHO 0°	540	500	450x1030	-

Standard

- Rotazione lama tramite inverter
- Spazzola motorizzata
- Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- Morsa di chiusura materiale motorizzata
- Lama inclinata di 5° per favorire il taglio di profili
- Valvola proporzionale per la discesa dell'arco durante il taglio
- QEL - Quadro elettrico leggio
- SD - Stress detector
- TI - Tenditore idraulico
- VDA - Visualizzazione velocità discesa arco
- SENS - Sensore rotazione lama
- *Blade rotation by inverter*
- *Blade cleaning motorized brush*
- *Gear box (efficiency 95%)*
- *Motorized workpiece clamping vice*
- *Blade inclined 5° to facilitate profiles cutting*
- *Solenoid control valve for head descent during cut*
- *QEL - Console control panel*
- *SD - Stress detector*
- *TI - Hydraulic stretcher*
- *VDA - Head drop speed visualization*
- *SENS - Blade rotation sensor*

Optional

ST - LX - RTR - RTR XL - RRTR - RRTR XL -
 TP - GTP OL1 - M2 XL - SHO - NB1 BOX -
 NB 2 BOX - PUSO XL - TO - PISO XL

Dotazioni accessorie **Accessory equipments**

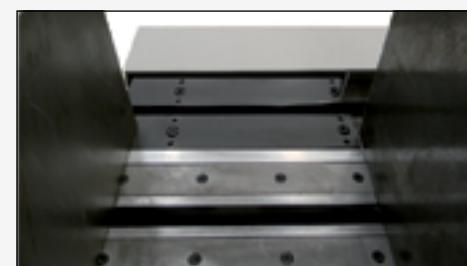
RFOL1 XL



Dispositivo antivibrazione
 nastro per ridurre la rumo-
 rosità durante il taglio.
*Blade anti-vibration device
 to reduce noise during the
 cut.*



Quadro comandi con pan-
 nello touch screen.
*Control panel with touch
 screen.*



Ampi piatti temprati e so-
 stituibili.
*Large replaceable tempe-
 red plates.*

35 YEARS EXPERIENCE
PLUS





OLIMPUS 2 XL

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA PER TAGLI DA 0° A 45° A DESTRA
SEMI-AUTOMATIC BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 45° RIGHT



	Ø	axb	axb	axb
mm				
0°	510	460	450x1030	460x600
45°→	440	430	-	450x430
SHO 0°	540	500	450x1030	-
SHO→45°	530	480	-	450x430

Standard

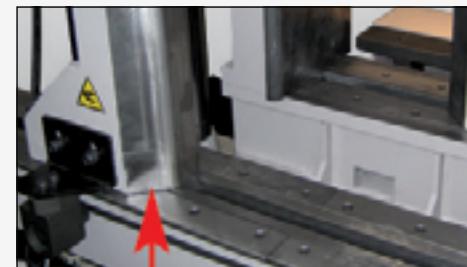
- Rotazione lama tramite inverter
- Spazzola motorizzata
- Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- Morsa di chiusura materiale motorizzata
- Lama inclinata di 5° per favorire il taglio di profili
- Visualizzazione angolo di taglio con autocentraggio sul pezzo alla chiusura morsa
- QEL - Quadro elettrico leggio
- SD - Stress detector
- TI - Tenditore idraulico
- VDA - Visualizzazione velocità discesa arco
- SENS - Sensore rotazione lama
- Piano aggiuntivo in lato carico
- Posizionatore angolo di taglio semiautomatico
- Blade rotation by inverter
- Blade cleaning motorized brush
- Gear box (efficiency 95%)
- Motorized workpiece clamping vice
- Blade inclined 5° to facilitate profiles cutting
- Cutting angle display with workpiece self-centring during vice closing
- QEL - Console control panel
- SD - Stress detector
- TI - Hydraulic stretcher
- VDA - Head drop speed visualization
- SENS - Blade rotation sensor
- Loading side additional support
- Semi-automatic cutting angle positioner

Optional

ST - LX - RTR - RTR XL - RRTR - RRTR XL
- TP - GTP OL2/3 - M2G XL - SHO -
NB1 BOX - NB2 BOX - TO - PUSO XL

Dotazioni accessorie Accessory equipments

RFOL2 XL



Riscontro per impostazione dell'angolo di taglio in lato carico (45° a sinistra).
Stop for the set up of the cutting angle on the loading side (45° left).



Quadro comandi con pannello touch screen.
Control panel with touch screen.



Tenditore idraulico e sensore rotazione lama.
Hydraulic stretcher and blade rotation sensor.

35 YEARS EXPERIENCE
PLUS





OPTIONAL H41

	ATLANTA	OLYMPUS 1	OLYMPUS 2	OLYMPUS 3	OLYMPUS 1 XL	OLYMPUS 2 XL
DOTM	O					
GTP OLI 1	O					
GTP OL2/3		O	O	O	O	O
LX	O	O	O	O	O	O
M2	O					
M2XL					O	
M2G		O				
M2G XL						O
MAO2		O				
MAO3				O		
NB1 BOX	O	O	O	O	O	O
NB2 BOX	O	O	O	O	O	O
PISO	O					
PISO XL					O	
PUSO	O	O				
PUSO XL					O	O
QEL	O	O	O	O	V	V
RPM1	O					
RTR	O	O	O			
RTR XL					O	O
RRTR	O	O	O			
RRTR XL					O	O
SD	O	O	O	O	V	V
SENS	O	O	O	O	V	V
SHO	O	O	O			
SHO XL					O	O
ST	V	O	O	O	O	O
TI	O	O	O	O	V	V
TM	V					
TP	O	O	O	O	O	O
TO	O	O	O	O	O	O
VAT		V	V			
VDA	O	O	O	O	V	V

O = OPTIONAL
V = DOTAZIONE DI SERIE SERIES EQUIPMENT

DOTM: Morsa verticale taglio a pacco. *Vertical vice for bundle cut.*



GTP: Ganasce speciali per taglio a pacco. *Special jaws for bundle cutting.*



LX: Dispositivo di illuminazione della linea di taglio con raggio laser. *Cutting line lighting device by laser beam.*



M2: Morsa aggiuntiva per il bloccaggio del materiale in lato scarico. *Additional workpiece locking vice on unloading side.*

M2 XL: M2 per Olimpus 1XL. *M2 for Olimpus 1XL.*



M2G: Morsa aggiuntiva per il bloccaggio del materiale in lato scarico per tagli da 0° a 45°. *Additional workpiece locking vice on unloading side for cutting from 0° to 45°.*

M2G XL: M2G per Olimpus 2XL. *M2G for Olimpus 2XL.*



MAO2: Motorizzazione elettrica del riscontro per tagli da 0° a 45°. *Stop electric motorization for cutting from 0° to 45°.*



MAO3: Motorizzazione elettrica del riscontro per tagli da -45° a 45°. *Stop electric motorization for cutting from -45° to 45°.*



NB1 BOX: Nebulizzatore ad un ugello. *One-nozzle sprayer.*



NB2 BOX: Nebulizzatore a due ugelli. *Two-nozzle sprayer.*

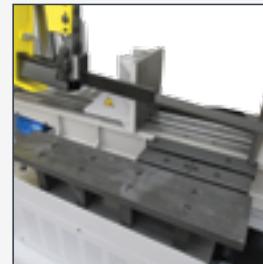


PISO Piano ingresso speciale Olimpus. *Special Olimpus loading side support.*

PISO XL: PISO per Olimpus XL. *PISO for Olimpus XL.*

PUSO: Piano uscita speciale Olimpus. *Special Olimpus unloading side support.*

PUSO XL: PUSO per Olimpus XL. *PUSO for Olimpus XL.*



QEL: Quadro elettrico a leggio adatto ad essere posizionato a seconda delle necessità. *Pulpit control panel easy to move according to the needs.*



RPM1: Riduttrice pressione morsa, adatta per taglio di materiali di spessore sottile. *Vice pressure control, suitable for cutting of thin materials.*



RTR: Rullo movimentazione materiale azionato manualmente tramite volantino; mediante una leva si alza al di sopra del piano di scorrimento. *Material drive roller manually controlled by hand wheel; by a lever it can be raised above the material support.*

RTR XL: RTR per Olimpus XL. *RTR for Olimpus XL.*



OPTIONAL H41

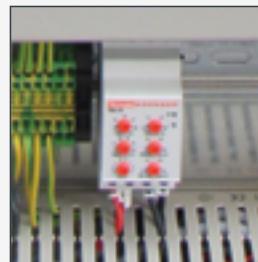
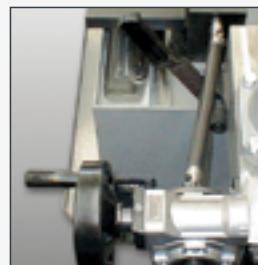
	ATLANTA	OLIMPUS 1	OLIMPUS 2	OLIMPUS 3	OLIMPUS 1 XL	OLIMPUS 2 XL
DOTM	O					
GTP OLI 1	O					
GTP OL2/3		O	O	O		O
LX	O	O	O	O	O	O
M2	O					
M2XL					O	
M2G		O				
M2G XL						O
MAO2		O				
MAO3				O		
NB1 BOX	O	O	O	O	O	O
NB2 BOX	O	O	O	O	O	O
PISO	O					
PISO XL					O	
PUSO	O	O				
PUSO XL					O	O
QEL	O	O	O	O	V	V
RPM1	O					
RTR	O	O	O			
RTR XL					O	O
RRTR	O	O	O			
RRTR XL					O	O
SD	O	O	O	O	V	V
SENS	O	O	O	O	V	V
SHO	O	O	O			
SHO XL					O	O
ST	V	O	O	O	O	O
TI	O	O	O	O	V	V
TM	V					
TP	O	O	O	O	O	O
TO	O	O	O	O	O	O
VAT		V	V			
VDA	O	O	O	O	V	V

O = OPTIONAL
V = DOTAZIONE DI SERIE SERIES EQUIPMENT

RRTR: RTR con riduttore per aumentare la precisione di avanzamento del pezzo (4 giri del volantino = 1 giro del rullo). *RTR with gear box to increase the accuracy of feeding (4 hand wheel turns = 1 roller turn).*

RRTR XL: RRTR per Olimpus XL. *RRTR for Olimpus XL.*

SD: Accessorio elettronico che permette di controllare lo "stress" durante il taglio tramite rilevazione dell'assorbimento di corrente del motore. *Electronic tool which controls the "stress" during cutting by detecting the motor current absorption.*



SENS: Blocca il ciclo di lavoro quando la lama è poco tesa o si blocca nel materiale. *It stops the work cycle when the blade is too loose or is stuck in the workpiece.*



SHO: Aumento della capacità di taglio sino ad un diametro di 540 mm. *Cutting capacity increase up to a diameter of 540 mm.*

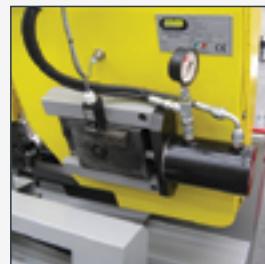
SHO XL: SHO per Olimpus XL. *SHO for Olimpus XL.*



ST: Scaricatore di trucioli. *Swarf extractor.*



TI: Tenditore idraulico.
Hydraulic stretcher.



TO: Tastatore meccanico di avvicinamento rapido al materiale. *Mechanical fast approach switch.*

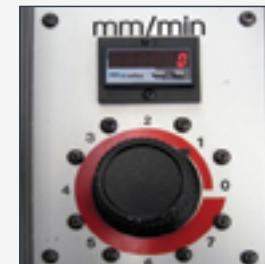


TP: Cilindro verticale per la chiusura a pacco. *Vertical cylinder for bundle cutting.*

TP XL: TP per Olimpus XL. *TP for Olimpus XL.*



VDA: Visualizzazione tramite display della velocità di discesa arco in mm/min.
Display visualization of the head rate of descent in mm/min.



DOTAZIONI ACCESSORIE

	ATLANTA	OILMPUS 1	OILMPUS 2	OILMPUS 3	OILMPUS 1 XL	OILMPUS 2 XL
C3	C/S	C/S	C/S	C/S		
FM2 RSP	S					
RFOL 1		C/S				
RFOL 1XL					C/S	
RFOL 2XL						C/S
RFOL 2/3			C/S	C/S		
RFP2A	C/S					
CN OL		S	S	S		
RM	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S

C = LATO CARICO LOADING SIDE
S = LATO SCARICO UNLOADING SIDE

FM2 - RSP



RFP2A

Max 1000 Kg/m
H min = 725 mm
H max = 780 mm

Larghezza rullo Roller wide L = 550 mm



RFOL 1 (OLIMPUS 1)
RFOL 1XL (OLIMPUS 1XL)

Max 1200 Kg/m
H min = 655 mm, H max = 710 mm
Larghezza rullo Roller wide L = 870 mm

RFOL 2/3 (OLIMPUS 2 / 3)
RFOL 2XL (OLIMPUS 2XL)

Max 1200 Kg/m
H min = 775 mm, H max = 830 mm
Larghezza rullo Roller wide L = 870 mm

ACCESSORY EQUIPMENTS



C3

Max 750 Kg
H min = 685 mm
H max = 870 mm

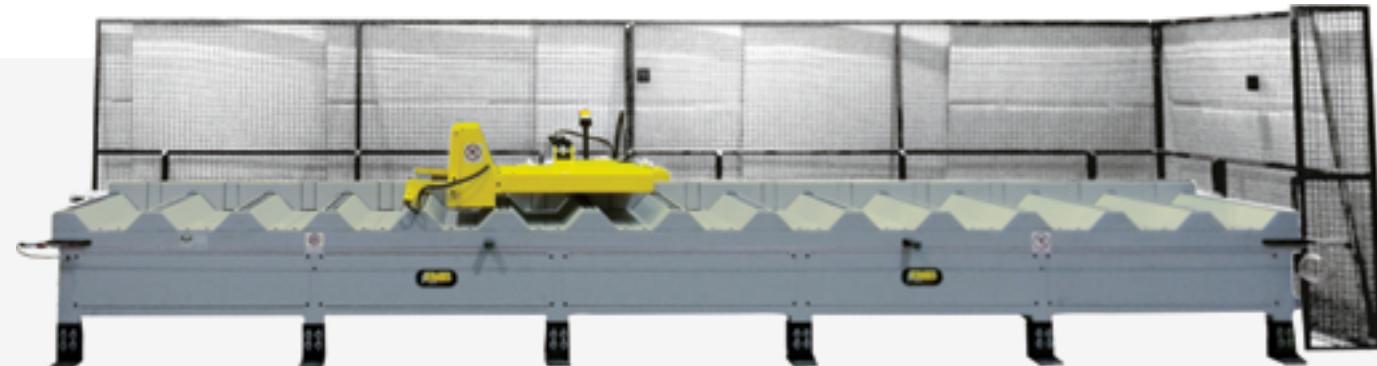
Larghezza rullo Roller wide L = 550 mm



RM

Max 1500 Kg

A H min = 740 mm, H max = 840 mm
B H min = 900 mm, H max = 1000 mm
Larghezza rullo Roller wide L = 780 mm



CN OL (OLIMPIUS 1 / 2 / 3)

Sistema di lettura misura digitale con posizionamento riscontro automatico.

Riscontro misura con ribaltamento idraulico.

Digital measuring reading system with automatic striker positioning.

Measuring striker with pneumatic hydraulic.

H min = 690 mm
H max = 820 mm

CN OL 1M 6

Rulliera Roller Table 6 m

Portata Max load 2000 Kg/m

Larghezza rullo Roller wide L = 870 mm

TABELLE COMPARATIVE

**CAPACITÀ
DI TAGLIO**
**CUTTING
CAPACITY**

SEMIAUTOMATICHE SEMIAUTOMATICS

	0°				45°→				60°→				<45°				TP+GTP
	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	
ATALANTA	410	410	410x420	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	250x420
OLIMPUS 1 SHO 0°	510	460	440x750	460x600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	430x670
	540	500	450x750	500x700	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
OLIMPUS 2 SHO 0°	510	460	440x750	460x600	440	430	-	450x430	-	-	-	-	-	-	-	-	430x670
	540	500	450x750	500x700	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
OLIMPUS 3 SHO 0°	510	460	440x750	460x600	440	430	-	450x430	-	-	-	-	-	300	300	-	430x670
	540	500	450x750	500x700	-	-	-	-	-	-	-	-	-	300	300	-	-
OLIMPUS 1 XL SHO 0°	510	460	450x1030	460x600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	430x940
	540	500	450x1030	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
OLIMPUS 2 XL SHO 0°→45°	510	460	450x1030	460x600	440	430	-	450x430	-	-	-	-	-	-	-	-	430x940
	540	500	450x1030	-	530	480	-	450x430	-	-	-	-	-	-	-	-	-

35 YEARS EXPERIENCE
PLUS

COMPARATIVE TABLES



**CARATTERISTICHE
TECNICHE**
**TECHNICAL
FEATURES**

35 YEARS EXPERIENCE
PLUS

SEMIAUTOMATICHE SEMIAUTOMATICS

		mm		m/min		kW		H.O.		kW		kW		kW		kW		KG	Kg		m axbxc		mm
ATALANTA		4900x41x1,3		16÷120		4,0				0,09		1,1		-		0,13		2000		2,7x2,0x2,1		750	
OLIMPUS 1		5450x41x1,3		16÷120		4,0				0,09		1,1		0,36		0,13		2120		2,9x1,5x2,3		705	
OLIMPUS 2		5450x41x1,3		16÷120		4,0				0,09		1,1		0,36		0,13		2600		2,9x1,7x2,3		800	
OLIMPUS 3		5450x41x1,3		16÷120		4,0				0,09		1,1		0,36		0,13		2800		2,9x1,7x2,3		800	
OLIMPUS 1 XL		6030x41x1,3		16÷120		4,0				0,09		1,1		0,36		0,13		2250		2,9x1,3x2,1		705	
OLIMPUS 2 XL		6030x41x1,3		16÷120		4,0				0,09		1,1		0,36		0,13		2750		2,9x1,6x2,2		800	

GUIDA ALL'ACQUISTO



COME ACQUISTARE UNA BUONA SEGATRICE A NASTRO

HOW TO **CHOOSE A
GOOD BAND SAW
MACHINE**

35^{YEARS} EXPERIENCE
PLUS

Durante la scelta della vostra segatrice a nastro, vi suggeriamo di tenere in considerazione alcuni fattori:

ROBUSTEZZA DELLA MACCHINA

Più una macchina è robusta, maggiore è il suo peso, più sarà in grado di smorzare le vibrazioni che si generano durante il processo di taglio: il dente della lama sarà meno sollecitato e perciò durerà maggiormente. Anche la qualità del taglio sarà migliore. **Preferite perciò macchine con strutture massicce.**

SVILUPPO DELLA LAMA

Una lama con sviluppo corto verrà più sollecitata durante il taglio: i denti si romperanno più velocemente. Preferite macchine che possano montare lame con sviluppo maggiore. **Tempi morti e fermi macchina per il cambio lama hanno un costo.**

POTENZA ALLA LAMA

La forza con la quale la lama effettuerà il taglio dipende, oltre che dalla potenza del motore lama, anche dal tipo di riduttore montato sulla segatrice.

Facciamo un esempio: due segatrici hanno lo stesso motore lama, supponiamo da 1,1 kW. Una è dotata di **un riduttore a vite senza fine** mentre l'altra è dotata di **un riduttore ad ingranaggi**.

Il rendimento medio di un riduttore a vite senza fine è del 55% mentre con un riduttore ad ingranaggi si otterrà un rendimento medio del 95%.

La potenza che arriverà alla lama sarà:

▪ Con **riduttore ad ingranaggi**:

$$1,1 \text{ kW} \times 0,95\% = 1,05 \text{ kW}$$

▪ Con **riduttore a vite senza fine**:

$$1,1 \text{ kW} \times 0,55\% = 0,6 \text{ kW}$$

A conti fatti, usando un riduttore a vite senza fine si ha uno spreco di energia - dissipata in calore - che non arriva alla lama.

MATERIALI DA TAGLIARE

Oggi esistono in commercio un'infinità di materiali con strutture fisiche anche molto differenti tra loro.

La parola d'ordine nell'odierno mondo del lavoro è **FLESSIBILITÀ**: anche ad una macchina utensile si chiede la stessa cosa. Una segatrice dotata di inverter permette all'operatore di scegliere la velocità lama adattandola al tipo di materiale da tagliare.

Una sola macchina potrà così coprire disparate esigenze di taglio.

AFFIDABILITÀ DEL COSTRUTTORE

Il costruttore della vostra segatrice vanta una lunga esperienza nel settore? La rete di assistenza è capillare ed efficace? **In futuro potreste aver bisogno di pezzi di ricambio o di assistenza tecnica.**

PURCHASING GUIDE



While you are choosing your band saw machine, we suggest you to consider a few factors:

MACHINE SOLIDITY

The more solid a machine is the greater is its weight and it will be able to dampen vibrations generated during the cutting process: the blade tooth will not be so stressed and consequently it will last more.

Even the quality of the cut will be better. **Therefore, prefer machines with a massive structure.**

BLADE DEVELOPMENT

A blade with a short development is more stressed during the cut: the teeth will break faster. Prefer machines with a greater blade development. **Downtimes and machine stops for blade replacement have a cost.**

POWER TO THE BLADE

The blade force performed in the cut depends not only on the blade motor power but also on the type of gearbox installed on the machine.

Here is an example: two band saw machines with the same blade motor installed, let's suppose of 1,1 kW. One machine is equipped with a **worm gearbox** while the other machine is equipped with a **helical gearbox**.

The average efficiency of a worm gearbox is 55%, while with a helical gearbox the average efficiency is 95%.

The power arriving to the blade will be:

- With **helical gear box**:
 $1,1 \text{ kW} \times 0,95\% = 1,05 \text{ kW}$
- With **worm gear box**:
 $1,1 \text{ kW} \times 0,55\% = 0,6 \text{ kW}$

Overall, using a worm gearbox includes waste of energy - dissipated into heat - not given to the blade.

MATERIALS TO BE CUT

Today, commercially, there are lots of materials with very different physical structures. The password in today's business world is **FLEXIBILITY**: we want the same from machine tool too. A band saw machine equipped with an inverter allows the operator to choose the blade speed adapting it to the type of material to be cut. **One machine for different cutting needs.**

RELIABILITY OF THE MANUFACTURER

Does the manufacturer of your band saw machine boast long experience in the field? Is his service network widespread and effective? **In the future, you will may need spare parts or technical assistance.**



■ **FMB mette a vostra disposizione** telefonica, GRATUITAMENTE, **un tecnico** che vi aiuterà a risolvere piccoli problemi o vi fornirà consigli utili all'uso di una SEGATRICE FMB.

■ **FMB provides you**, FREE, phone assistance with a **technician** who will help you to solve all small problems or will give you useful advice in the use of a **FMB BAND SAW MACHINE**.

LUBRIFICANTI LUBRICANTS

ECOLOGICI E
BIODEGRADABILI

ECO-FRIENDLY AND
BIODEGRADABLE



NEBULA OIL



BIO CUT

Il fluido NEBULA OIL è un lubrificante ecologico di alta qualità, impiegabile in tutte le lavorazioni meccaniche di asportazione di truciolo su metalli ferrosi e leghe leggere. È consigliato nelle seguenti lavorazioni meccaniche: segatura - tornitura - fresatura - filettatura - broccatura - imbutitura e molte altre applicazioni.



The NEBULA OIL fluid is an eco-friendly high quality lubricant, that can be used for all mechanical working of chips removal on iron metals and light alloys.



It is recommended in the following mechanical processing: sawing - turning - milling - thread - broaching - forming and many other applications.

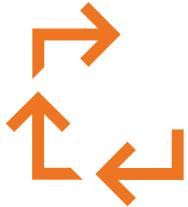
BIO CUT è un fluido lubrorefrigerante ecologico a base di esteri sintetici da fonti vegetali rinnovabili, esente da boro, cloro, zolfo e donatori di formaldeide.

Può lavorare ogni tipo di materiale, dalla ghisa agli acciai alto legati al titanio, senza macchiare leghe gialle ed alluminio e garantendo altresì un ottimo livello di pulizia sia dei pezzi lavorati che dei macchinari.

BIO CUT is an ecological cooling fluid based on synthetic esters from renewable vegetable resources, boron, chlorine, sulphur and formaldehyde donors free.

It can work any kind of material, from cast iron to titanium high alloy steels, without staining yellow alloys and aluminium while also ensuring an excellent level of cleanliness for both worked pieces and machinery.

35 YEARS EXPERIENCE
PLUS



SPECIAL BANDSAW MACHINES

FMB è disponibile a valutare la costruzione di segatrici speciali secondo le esigenze del cliente.

Ecco un paio di applicazioni che abbiamo sviluppato.

FMB is available to evaluate the build of special bandsaws following the customer's necessities.

Here you can find some applications we developed.



MACCHINE SPECIALI

OLIMPUS
CON MORSE
AUTOCENTRANTI

OLIMPUS
WITH SELFCENTERING
VICES

OLIMPUS
CON BARRIERE
IN USCITA

OLIMPUS
WHIT BARRIERS
ON UNLOADING SIDE

35 YEARS EXPERIENCE
PLUS



Segatrice semiautomatica per taglio tubi con morse orizzontali autocentranti con forza regolabile, riscontro ribaltabile idraulicamente in uscita.



Semiautomatic band saw for pipes cutting with adjustable force selfcentering horizontal vices, unloading side hydraulic scissor striker.



Segatrice semiautomatica con piano aggiuntivo di appoggio in lato scarico con barriere di sicurezza.



Semiautomatic bandsaw machine with an additional supporting surface on the unloading side with protection barriers.



SPECIAL MACHINES



ATALANTA
PER TAGLIO TUBI

ATALANTA
PIPES CUTTING

35 YEARS EXPERIENCE
PLUS



Segatrice semiautomatica con morsa a V e chiusura verticale con forza regolabile, per taglio tubi di dimensioni massime Ø 406 mm.



Semiautomatic band saw with V-shaped vice and adjustable force vertical locking, for pipes cutting max dimension Ø 406 mm.



01/2018



Magyarországi képviselet:



PROTOOL Kft.
HU-1131 Budapest
Reitter Ferenc utca 132.

Tel: 1/329 17 17
Tel: 1/329 84 30
gepek@protool.hu
www.protool.hu/fmb



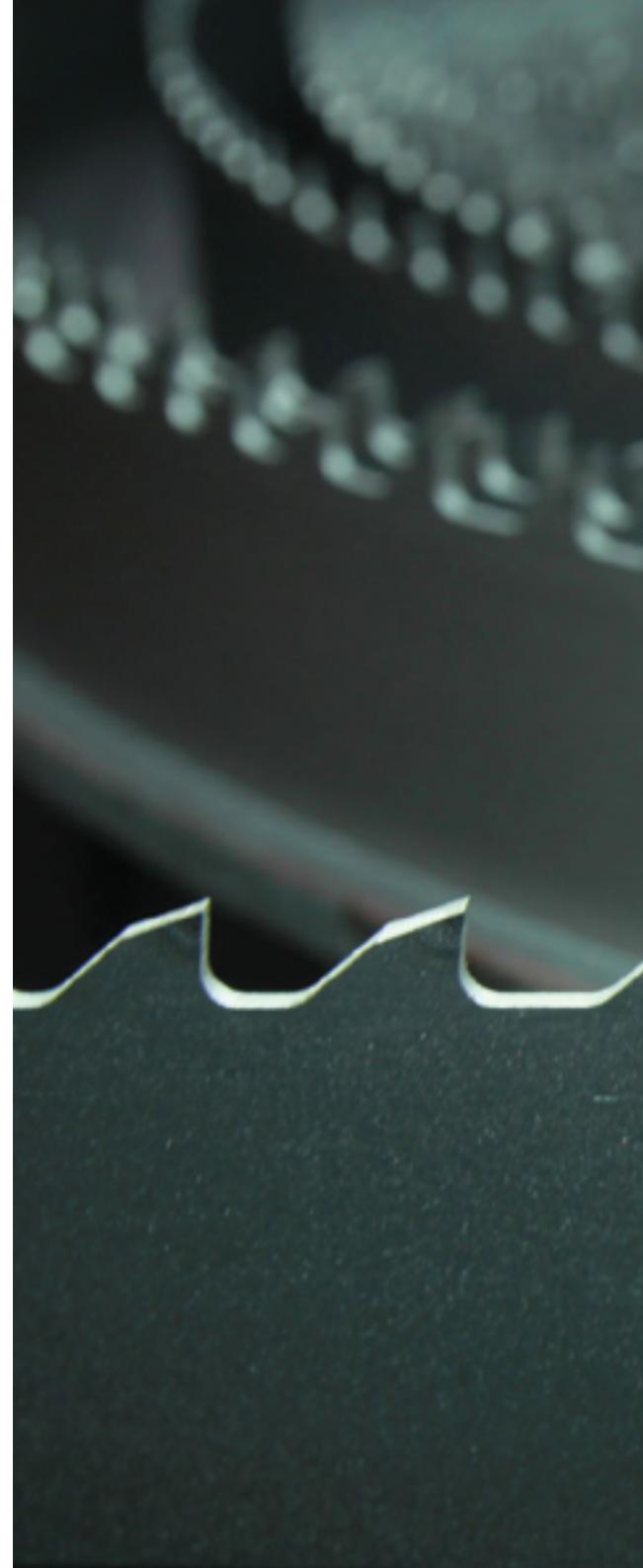
FMB s.r.l.
Via Lodi, 7 - 24044 Dalmine (BG) ITALY
Tel. +39 035.370.555 / +39 035.41.57.600
info@fmb.it - fmb.it



FMB-Segatricianastro



FMBsaws



SEMIAUTOMATIC

BANDSAW MACHINES H41

